

**Акционерное общество
«ВАД»**

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**ДОРОГИ АВТОМОБИЛЬНЫЕ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ.
ЭМУЛЬСИЯ БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КАТИОННАЯ ДЛЯ
УСТРОЙСТВА ТОНКОСЛОЙНЫХ ПОКРЫТИЙ ИЗ ГОРЯЧЕЙ
БИТУМОМИНЕРАЛЬНОЙ СМЕСИ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

Санкт-Петербург

2009

Предисловие

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Закрытым Акционерным Обществом «ВАД» (ЗАО «ВАД»)

2 ВНЕСЕН Закрытым Акционерным Обществом «ВАД» (ЗАО «ВАД»)

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Генерального директора ЗАО «ВАД» № 136 от 24 декабря 2009 года

4 ВВЕДЕН С ИЗМЕНЕНИЯМИ приказом Генерального директора ЗАО «ВАД» № 18 от 13 февраля 2015 года

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без письменного разрешения Акционерного Общества «ВАД»

Содержание

	Стр.
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины, определения и сокращения.....	2
4 Общие положения.....	2
5 Технические требования.....	3
6 Правила приемки.....	4
7 Требования безопасности.....	5
8 Транспортирование и хранение.....	5
9 Гарантии изготовителя.....	6
Библиография.....	7

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Дороги автомобильные общего пользования. Эмульсия
битумно-латексная катионная для устройства тонкослойных
покрытий из горячей битумоминеральной смеси.
Технические условия**

Дата введения 2009–12–24

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на эмульсию битумно-латексную катионную, которая применяется для обработки поверхности нижележащего слоя при устройстве тонкослойных покрытий из горячей битумоминеральной смеси и устанавливает требования к эмульсии битумно-латексной катионной.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация;

ГОСТ 450-77* Кальций хлористый технический. Технические условия;

ГОСТ 857-95 Кислота соляная синтетическая техническая. Технические условия;

ГОСТ 6613-86 Сетки проволоочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия;

ГОСТ 6968-76 Кислота уксусная лесохимическая. Технические условия;

Издание официальное

ГОСТ 10678-76 Кислота ортофосфорная термическая. Технические условия;

ГОСТ 11501-78 Битумы нефтяные. Метод определения глубины проникания иглы;

ГОСТ 11505-75 Битумы нефтяные. Метод определения растяжимости;

ГОСТ 11506-73 Битумы нефтяные. Метод определения температуры размягчения по кольцу и шару;

ГОСТ 22245-90 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия;

ГОСТ Р 52128-2003 Эмульсии битумные дорожные. Технические условия.

3 Термины, определения и сокращения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями и обозначениями:

3.1 эмульсия битумно-латексная катионная: Система, состоящая из двух жидких фаз (вяжущего, модифицированного с применением катионного латекса и воды с эмульгатором), которые перемешены до постоянного состояния.

3.2 ЭБЛК: эмульсия битумно-латексная катионная быстрораспадающаяся.

3.3 КиШ: температура размягчения по кольцу и шару.

4 Общие положения

4.1 ЭБЛК применяется в качестве защитных водонепроницаемых мембран при устройстве тонкослойных покрытий из горячей битумоминеральной смеси.

4.2 ЭБЛК наносится непосредственно перед устройством тонкослойного покрытия из горячей битумоминеральной смеси с расходом 0,8 - 1,2 л/м². При этом температура ЭБЛК должна составлять 60 °С - 80 °С.

4.3 Нанесение ЭБЛК осуществляется под давлением через специальную рампу, закрепленную на асфальтоукладчике.

5 Технические требования

5.1 ЭБЛК должна соответствовать следующим требованиям:

- содержание вяжущего с эмульгатором – от 60 до 70 % по массе.

Определение содержания вяжущего с эмульгатором - по ГОСТ Р 52128;

- условная вязкость при 20 °С – от 15 до 65 с.

Определение условной вязкости при 20 °С – по ГОСТ Р 52128.

- сцепление с минеральными материалами – не менее 5 баллов.

Определение сцепления с минеральными материалами - по ГОСТ Р 52128.

- остаток на сите №14 – не более 0,3 % по массе.

Определение остатка на сите – по ГОСТ Р 52128.

- устойчивость при транспортировке – не должна распадаться на воду и вяжущее.

Определение устойчивости при транспортировке - по ГОСТ Р 52128.

5.2 Физико-механические свойства остатка после испарения воды из ЭБЛК должны соответствовать следующим требованиям:

- глубина проникания иглы, 0,1мм:

- при 25 °С – не менее 60;

- при 0 °С – не менее 20;

Определение глубины проникания иглы при 25 °С и при 0 °С – по ГОСТ 11501.

- КиШ – не ниже 54 °С;

Определение КиШ - по ГОСТ 11506.

- растяжимость:

- при 25 °С – не менее 25 см;
- при 0 °С – не менее 3,5 см.

Определение растяжимости при 25 °С и при 0 °С – по ГОСТ 11505.

5.3 Для приготовления ЭБЛК применяется битум нефтяной дорожный вязкий, соответствующий ГОСТ 22245.

5.4 В качестве модификаторов должны использоваться катионные латексы «Butonal NS 198» или аналогичные, вводимые при производстве ЭБЛК.

5.5 Для приготовления водных растворов эмульгаторов применяется вода с жесткостью не более 6 мг-экв/л.

5.6 Для приготовления водных растворов эмульгаторов используют следующие кислоты:

- соляную - по ГОСТ 857;
- уксусную – по ГОСТ 6968 или ортофосфорную – по ГОСТ 10678;
- хлористый кальций - по ГОСТ 450.

6 Правила приемки

6.1 Приемка ЭБЛК осуществляется в соответствии с ГОСТ Р 52128.

6.2 При производстве работ по устройству тонкослойных покрытий из горячей битумоминеральной смеси контроль качества ЭБЛК состоит из:

- входного контроля;
- операционного контроля.

6.3 Входной контроль осуществляется по каждой партии ЭБЛК в соответствии с разделом 5. При этом каждая партия должна сопровождаться документом о качестве.

7 Требования безопасности

7.1 При работе с ЭБЛК необходимо соблюдать требования безопасности в соответствии с ГОСТ Р 52128.

7.2 К работе допускаются лица, прошедшие медицинское освидетельствование и признанные годными к выполнению данной работы.

7.3 Рабочие и инженерно-технические работники допускаются к работе после прохождения инструктажа и проверки знаний по технике безопасности, пожарной безопасности и правил личной гигиены.

7.4 До начала работ по устройству тонкослойных покрытий из горячей битумоминеральной смеси с применением ЭБЛК рабочий участок необходимо оградить в соответствии с утвержденной в ГИБДД схемой и разработать безопасную схему захода и выхода в рабочую зону строительной техники и людей.

7.5 Рабочие должны обеспечиваться специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

7.6 При выполнении работ по устройству тонкослойных покрытий из горячей битумоминеральной смеси с применением ЭБЛК соблюдаются правила охраны окружающей среды и рационального использования природных ресурсов в соответствии с [1].

8 Транспортирование и хранение

8.1 ЭБЛК транспортируют в цистернах, автогудронаторах, битумовозах и металлических бочках.

8.2 ЭБЛК следует хранить в цистернах или других цилиндрических металлических емкостях. Емкости для хранения должны быть чистыми, без остатков эмульсии, битума, горючесмазочных материалов и других материалов кислого и щелочного характера.

8.3 Не допускается сливать в одну емкость эмульсии разного состава. С целью предотвращения загрязнения битумной эмульсии и испарения из нее

воды емкости для хранения эмульсии должны плотно закрываться.

8.4 Температура ЭБЛК при хранении должна быть не ниже 5 °С.

8.5 Хранилища для ЭБЛК емкостью более 1 м³ следует оснащать приспособлением для перемешивания.

8.6 При заполнении емкостей транспортных средств ЭБЛК следует пропускать через сетчатый фильтр с квадратными отверстиями размером 2,5 мм по ГОСТ 6613.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует качество поставляемой ЭБЛК требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения (см. раздел 8).

9.2 Гарантийный срок хранения ЭБЛК не более четырех суток со дня приготовления.

Библиография


- [1] ВСН 8-89 Инструкция по охране природной среды при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог

ОКС 93.080.20


ОКП 57 7515

Ключевые слова: Эмульсия битумно-латексная катионная быстрораспадающаяся, тонкослойное покрытие из горячей битумоминеральной смеси, контроль качества


Генеральный директор
АО «ВАД»

 29.03.2018 В.В. Абрамов
Подпись, дата

Руководитель разработки
Главный технолог
АО «ВАД»

 29.03.2018 Д. В. Пахаренко
Подпись, дата

Исполнитель
Инженер-технолог
АО «ВАД»

 29.03.2018 В. В. Чередова
Подпись, дата