

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

---

ООО «НПК БАЗИС»

---

СТАНДАРТ  
ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 05896165-005-2017

---

**Пропитка «ДОРСАН »  
для асфальтобетонных покрытий**

**Технические условия**

Казань  
2017

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ООО «НАУЧНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ БАЗИС»  
(ООО «НПК БАЗИС») 420095, РТ, Казань, ул. Окольная, 94А, Корпус 1, офис 2

2 ВНЕСЕН ООО «НАУЧНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ БАЗИС»  
(ООО «НПК БАЗИС») 420095, РТ, Казань, ул. Окольная, 94А, Корпус 1, офис 2

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Управляющего ООО «НПК БАЗИС»  
от 08 февраля 2017 г. № 1/п с 08.02.2017 г

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0-2012  
(раздел 8).*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту размещается на официальном  
сайте [www.bazis-kazan.ru](http://www.bazis-kazan.ru).*

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован или распространен без разрешения ООО «НАУЧНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ БАЗИС».

## Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения.....	4
4 Технические требования.....	4
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....	6
6 Правила приемки.....	9
7 Методы испытаний.....	10
8 Транспортирование и хранение.....	11
9 Указания по применению.....	11
10 Гарантии изготовителя.....	12
Приложение А (справочное) Методика определения коэффициента эффективности пропитки асфальтобетонных покрытий .....	13
Приложение Б (справочное) Изменение физико-механических свойств асфальтобетона после его обработки ДОРСАНОМ.....	15
Библиография.....	16

**С Т А Н Д А Р Т   О Р Г А Н И З А Ц И И**

---

**Пропитка «ДОРСАН» для асфальтобетонных покрытий****Технические условия**

---

Дата введения - 2017-02-08

**1 Область применения**

Настоящий стандарт организации устанавливает требования на пропитку «ДОРСАН» для асфальтобетонных покрытий (далее - ДОРСАН), предназначенную для проведения профилактической защиты асфальтобетонных покрытий автомобильных дорог во всех дорожно-климатических зонах от воздействия погодно-климатических факторов и агрессивных сред (солевых растворов, масел, разбавленных кислот, антигололёдных реагентов, щелочей).

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте организации использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.579-2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

СТО 05896165-005-2017

ГОСТ 12.4.028-76 Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-1 "Лепесток". Технические условия

ГОСТ 12.4.041-2001 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.124-83 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты от статического электричества. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.251-2013 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технические требования

ГОСТ 12.4.253-2013 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования

ГОСТ 17.2.3.01-86 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов

ГОСТ 17.2.3.02-2014 Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 1510-84 Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 2517-2012 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб

ГОСТ 5394-89 Обувь из юфти. Общие технические условия

ГОСТ 6247-79 Бочки стальные сварные с обручами катания на корпусе. Технические условия

ГОСТ 8420-74 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости

ГОСТ 9128-2009 Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия

ГОСТ 9128-2013 Смеси асфальтобетонные, полимерасфальтобетонные, асфальтобетон, полимерасфальтобетон для автомобильных дорог и аэродромов. Технические условия

ГОСТ 10214-78 Сольвент нефтяной. Технические условия

ГОСТ 12801-98 Материалы на основе органических вяжущих для дорожного и аэродромного строительства. Методы испытаний

ГОСТ 13950-91 Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 17366-80 Бочки стальные сварные толстостенные для химических продуктов. Технические условия

ГОСТ 20010-93 Перчатки резиновые технические. Технические условия

ГОСТ 22245-90 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия

ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 26589-94 Мастики кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний

ГОСТ 31939-2012 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ

ГОСТ 31992.1-2012 Материалы лакокрасочные. Метод определения плотности. Часть 1. Пикнометрический метод

ГОСТ 32761-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Порошок минеральный. Технические требования

ГОСТ 33133-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические требования

ГОСТ Р 52129-2003 Порошок минеральный для асфальтобетонных и органоминеральных смесей. Технические условия

ГОСТ Р 53228-2008 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ПНСТ 184-2016 Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действия ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный документ заменён (изменён), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (изменённым) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 асфальтобетонное покрытие:** Слой из асфальтобетонной смеси, непосредственно воспринимающий усилия от колёс транспортных средств и подвергающийся прямому воздействию атмосферных факторов.

**3.2 асфальтобетон:** Уплотненная асфальтобетонная смесь.

**3.3 водонасыщение:** Величина, характеризующая открытую пористость материала или горной породы.

### 4 Технические требования

#### 4.1 Характеристики

4.1.1 ДОРСАН должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта организации по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4.1.2 ДОРСАН должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
1 Внешний вид	Вязкая жидкость от коричневого до черного цвета. Не допускается наличие комков нерастворенного полимера и посторонних включений	п.7.2 настоящего стандарта
2 Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246, с, в пределах	18-40	ГОСТ 8420 и п.7.3 настоящего стандарта
3 Условное время вулканизации, ч, не более	3	ГОСТ 26589 и п.7.4 настоящего стандарта
4 Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	80	ГОСТ 31939 и п.7.5 настоящего стандарта
5 Плотность, г/см <sup>3</sup> , в пределах	1,700-1,720	ГОСТ 31992.1 и п.7.6 настоящего стандарта

4.2 Коэффициент эффективности пропитки асфальтобетонных покрытий должен быть не менее 1,2 (методика определения приведена в приложении А).

#### 4.3 Требования к сырью, материалам

Материалы, применяемые для изготовления ДОРСАНА должны отвечать требованиям стандартов, технических условий или спецификации на продукт являющейся приложением к контрактам (в случае применения импортных веществ).

Сольвент нефтяной должен соответствовать требованиям ГОСТ 10214 (сорт первый).

Битумы должны соответствовать требованиям ГОСТ 22245 (марки БНД 200/300, БНД 130/200, БНД 90/130, БНД 60/90, БНД 40/60), СТО [4] или ГОСТ 33133 (марки БНД 130/200, БНД 100/130, БНД 70/100, БНД 50/70).

Порошок минеральный должен соответствовать требованиям ГОСТ Р 52129 (марки МП-1 неактивированный и активированный) или ГОСТ 32761 (марки МП-1 активированный, марки МП-2 неактивированный).

Сложная смесь разных по весу и плотности полиаминов по нормативной документации или по спецификации на продукт.

Смесь органических соединений, ненасыщенных и насыщенных высших жирных кислот по нормативной документации.

Эмульгатор для битумных эмульсий по спецификации на продукт

#### 4.4 Маркировка

Транспортная маркировка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 1510, ГОСТ 14192.

4.4.1 На каждую упаковочную единицу прикрепляют этикетку с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя и юридического адреса;
- наименования продукта;
- номера партии;
- массы нетто;
- даты изготовления;
- гарантийного срока хранения;
- манипуляционных знаков;



- номера настоящего стандарта;
- знака добровольной сертификации (при наличии).

4.4.2 Манипуляционные знаки «Бережь от солнечных лучей», «Герметичная упаковка», «Верх», «Пределы температуры» наносят в соответствии с ГОСТ 14192.

#### **4.5 Упаковка**

ДОРСАН упаковывают в соответствии с требованиями ГОСТ 1510 в стальные бочки по ГОСТ 6247, ГОСТ 13950, ГОСТ 17366.

Перед заполнением тара должна быть сухой и чистой.

Степень заполнения транспортной тары не должна превышать 95%.

Отрицательное отклонение содержимого нетто от номинального количества каждой упаковочной единицы по ГОСТ 8.579.

По согласованию с потребителем допускается использование других видов тары, обеспечивающих качество, безопасность и сохранность продукта при его транспортировании и хранении.

## **5 Требования безопасности и охраны окружающей среды**

5.1 По степени воздействия на организм человека ДОРСАН согласно ГОСТ 12.1.007 относится к IV классу опасности.

ДОРСАН оказывает слабое раздражающее действие на кожу, слизистые оболочки дыхательных путей и глаз. Сенсибилизирующие свойства отсутствуют.

При попадании продуктов производства на кожу или слизистые оболочки необходимо загрязненные поверхности смыть большим количеством проточной воды.

При случайном вдыхании паров, пострадавшему необходимо обеспечить доступ свежего воздуха, тепло и покой, а также консультацию врача.

При случайном попадании внутрь необходимо вызвать рвоту, промыть желудок обильным количеством питьевой воды или насыщенным раствором питьевой соды, обеспечить пострадавшему покой, тепло и при необходимости обратиться к врачу.

5.2 Контроль периодичности за состоянием воздушной среды в воздухе рабочей зоны осуществляется в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

5.3 ДОРСАН является горючей жидкостью. Температура вспышки в открытом тигле не менее 70 °С, температура самовоспламенения 516 °С.

5.4 Характеристика пожаро-взрывоопасных компонентов, используемых при производстве ДОРСАНА, приведена в таблице 2.

Таблица 2

Наименование компонентов	Температура вспышки °С	Температура самовоспламенения, °С	Агрегатное состояние
Сольвент нефтяной	25	553	Жидкость
Сложная смесь полиаминов	более 100	360	Жидкость
Минеральный порошок	-	-	Порошок
Эмульгатор для битумных эмульсий	более 100	более 150	Жидкость
Насыщенные и ненасыщенные высшие жирные кислоты	195-200	265-270	Жидкость
Битум	220-300	Более 368	Жидкость

5.5 Возможными источниками возгорания является открытый огонь, искра.

Мерами предупреждения возгорания является соблюдение правил противопожарной безопасности.

5.6 При возгорании ДОРСАН не выделяет ядовитых паров. При загорании небольших количеств его следует тушить песком, кошмой или углекислотным или порошковым огнетушителем. Развившиеся пожары следует тушить пенной струей.

5.7 В случае аварийного разлива ДОРСАНА в помещении или на открытой площадке, место разлива следует засыпать песком или опилками с последующим их удалением при включенной вентиляции с применением средств индивидуальной защиты. Затем загрязненную поверхность промывают водой.

5.8 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной и приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны производственных помещений требованиям гигиеническим нормативам [1]. При производстве должны соблюдаться требования санитарных правил [2].

Должна быть обеспечена максимальная герметизация технологического оборудования.

5.9 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно-допустимых значений, указанных в ГОСТ 12.1.005.

5.10 Работающие с ДОРСАНОМ (в соответствии с постановлениями Минтруда РФ от 18.12.98 № 51 «Об утверждении правил обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты» и № 26 от 22 июля 1999 г. «Об утверждении типовых отраслевых норм бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работников химических производств») должны быть обеспечены:

- специальной одеждой по ГОСТ 12.4.251,
- средствами защиты органов дыхания (респиратор Ф.62Ш по ГОСТ 12.4.041, респиратор ШБ-1 «Лепесток» ГОСТ 12.4.028, при экстренных ситуациях противогаз ППФ-95 с коробкой БКФ),
- средствами защиты глаз (защитные очки по ГОСТ 12.4.253),
- средствами защиты рук (резиновые перчатки по ГОСТ 20010),
- средствами защиты ног (ботинки кирзовые по ГОСТ 5394).

5.11 Оборудование, коммуникации, емкости должны быть заземлены от статического электричества по ГОСТ 12.4.124.

5.12 К работе могут быть допущены лица, предварительно прошедшие инструктаж по охране труда.

5.13 В целях профилактики профессиональных заболеваний все работающие должны проходить предварительные при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры в соответствии с законодательством Российской Федерации, обучены правилам оказания первой медицинской помощи.

5.14 В производственных помещениях следует иметь аптечки, укомплектованные медикаментами для оказания первой доврачебной помощи.

5.15 В процессе производства пропитки возможно поступление в воздух рабочей зоны вредных веществ, входящих в его состав. В производственных помещениях должен быть организован производственный контроль параметров вредных факторов в соответ-

ствии с требованиями санитарным правилам [3].

5.16 При производстве ДОРСАНА выбросы в атмосферу, твердые отходы и сточные воды отсутствуют.

5.17 Мероприятия по охране природы и рациональному использованию природных ресурсов заключаются в снижении потерь ДОРСАНА при его производстве, хранении и транспортировании, что достигается герметизацией оборудования, коммуникаций и упаковочной тары, своевременным устранением утечек и разливов.

5.18 С целью исключения вредного воздействия на окружающую среду категорически запрещается сливать продукты производства в поверхностные водоемы, используемые для целей хозяйственно-питьевого, культурно-бытового водопользования и рыбохозяйственного назначения.

5.19 Методы и средства измерений и правила контроля содержания загрязняющих веществ в выбросах в атмосферу должны обеспечивать выполнение требований ГОСТ 17.2.3.01 и ГОСТ 17.2.3.02.

## **6 Правила приемки**

6.1 ДОРСАН должен быть принят отделом технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

6.2 Приемка ДОРСАНА производится партиями. За партию принимают массу ДОРСАНА не более 30 тонн, полученную от одной единовременной загрузки в аппарат, однородной по показателям качества и компонентному составу и сопровождаемую одним документом о качестве - паспортом.

Паспорт должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя, товарный знак и юридический адрес;
- наименование продукта;
- количество упаковочных единиц в партии;
- номер партии;
- обозначение настоящего стандарта
- дату изготовления;

- массу нетто и брутто партии;
- гарантийный срок хранения;
- результаты испытаний продукта или подтверждение соответствия качества продукта требованиям настоящего стандарта;
- подписи лиц, проводивших анализ и ответственных за качество продукции, печать предприятия, удостоверяющего подпись.

6.3 Каждая партия ДОРСАНА подвергается приемо-сдаточным испытаниям по показателям таблицы 1 настоящего стандарта.

6.4 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по данному показателю, на пробе отобранной от удвоенной выборки упаковочных единиц. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию. При положительных результатах испытаний партия считается принятой и оформляется удостоверение о качестве.

6.5 Правильность маркировки и качества упаковки проверяется на всех упаковочных единицах партии продукта.

## **7 Методы испытаний**

### **7.1 Отбор проб**

Перед отбором проб необходимо убедиться в соответствии тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта.

Отбор проб ДОРСАНА проводят по ГОСТ 2517 (пункт 4.14).

Характеристика ДОРСАНА по ГОСТ 2517- мазеобразные нефтепродукты.

### **7.2 Определение внешнего вида**

7.2.1 Средства измерений, вспомогательные устройства, реактивы и материалы

Пластинка из прозрачного бесцветного стекла размером 150,0x40,0x(1,5±0,5) мм.

Стакан химический типа В или Н номинальной вместимости не менее 250 см<sup>3</sup>, ГОСТ 25336.

### **7.2.2 Проведение испытаний**

Внешний вид ДОРСАНА определяют визуально просмотром в тонком слое на пластинке. Пластинку обмакивают в продукт, вынимают и, по мере стекания с пластинки, наблюдают наличие посторонних включений и определяют цвет. Наличие посторонних включений не допускается.

7.3 Определение условной вязкости проводится по ГОСТ 8420 (пункт 3.2) на вискозиметре типа ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре воздуха  $(20 \pm 2)$  °С.

7.4 Определение условного времени вулканизации проводится по ГОСТ 26589 (пункт 3.11).

7.5 Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 31939.

7.6 Определение плотности проводится по ГОСТ 31992.1 (пикнометрический метод) с применением стеклянного пикнометра (подпункт 4.1.2) при температуре воздуха  $(20 \pm 2)$  °С.

## **8 Транспортирование и хранение**

8.1 Хранение и транспортировку ДОРСАНА проводят в соответствии с ГОСТ 1510.

8.2 Хранение ДОРСАНА в транспортной упаковке или в герметичной закрытой упаковочной таре осуществляется на поддонах в крытых вентилируемых складских помещениях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей при температуре от 0 °С до 35 °С.

## **9 Указания по применению**

ДОРСАН повышает устойчивость органических вяжущих к термоокислительному старению в асфальтобетоне. Пропитку можно применять и для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей.

В таре с продуктом допускается наличие осадка, не влияющего на качество продукта. Перед применением продукт необходимо перемешать.

Работы по нанесению ДОРСАНА выполняются при температуре воздуха не ниже 0 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

ДОРСАН наносят на сухую и чистую поверхность асфальтобетонного покрытия вручную или с помощью автогудронатора.

Расход материала при нанесении на поверхность рассчитывается в зависимости от состояния асфальтобетонного покрытия:

- если покрытие с признаками повышенного водонасыщения расход составляет от 400 до 700 г/м<sup>2</sup>. Признаком повышенного водонасыщения является частичное покрытие поверхности водой слоем толщиной менее 1 мм на площади менее 20 % от общей площади участка дороги, представляющий собой дефект нарушения состояния поверхности дорожного покрытия слабой степени развития.

- если покрытие имеет явные признаки шелушения, трещины, мелкие выбоины или выкрашивание расход составляет от 700 до 1200 г/м<sup>2</sup>.

Если материал не заполнил все трещины, пустоты, выбоины и углубления асфальтобетонного покрытия, необходимо повторить обработку дефектных мест.

После нанесения материал должен заполнить трещины, пустоты, выбоины углубления асфальтобетонного покрытия.

Дорога может быть открыта для движения транспорта через 3 часа.

Возможная глубина пропитки асфальтобетона составляет от 30 до 35 мм.

## **10 Гарантии изготовителя**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие ДОРСАНА требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортировки.

10.2 Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения ДОРСАН перед использованием должен быть проверен на соответствие его качества требованиям настоящего стандарта.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А****(справочное)****Методика определения коэффициента эффективности пропитки  
асфальтобетонных покрытий**

Коэффициент эффективности пропитки рассчитывают как отношение водонасыщения не-обработанных образцов (кернов) к образцам, обработанным пропиточным составом.

Средства измерений, вспомогательные устройства, реактивы и материалы:

Керноотборочная установка;

Сушильный шкаф с температурой нагрева до 100 °С;

Установка вакуумная;

Весы неавтоматического действия с наименьшим пределом взвешивания 0,02 г.,  
ГОСТ Р 53228;

Битум марки БНД 90/130, ГОСТ 22245, либо БНД 100/130, ГОСТ 33133 или парафин марки Т-2;

Сосуд для разогрева битума или парафина емкостью от 3 до 5 литров;

Нить химическая;

Термометр с диапазоном измерения от 0 °С до 150 °С (ценой деления 1°С) по НД.

Подготовка образцов к проведению испытания.

С необработанной пропиточным составом поверхности отбирают образцы в виде вырубки прямоугольной формы или высверленных цилиндрических кернов в количестве 3 штук по ГОСТ 12801 (пункт 4.2).

После этого поверхность асфальтобетонного покрытия обрабатывают пропиточным составом из расчета от 400 до 700 г/м<sup>2</sup>. Поверхность высушивают в течение от (3- 3,5) часов. После этого отбирают образцы в виде вырубки прямоугольной формы или высверленных цилиндрических кернов в количестве 3 штук по ГОСТ 12801 (пункт 4.2).

Все образцы (керны) в количестве 6 штук высушивают в сушильном шкафу при температуре (60±5) °С в течение 3 часов. После этого обвязывают образцы нитью и погружают на (5-10) сек в разогретый до температуры 120 °С битум марки БНД 90/130, либо БНД 100/300 или парафин марки Т-2 так, чтобы не покрытой оставалось только верхняя грань образца. Достают образцы, дают возможность излишкам битума (парафина) стечь и выдерживают на воздухе при температуре от 18 °С до 20 °С не менее 2 часов.



После этого определяют водонасыщение необработанных ( $W_1$ ) и обработанных ( $W_2$ ) пропиточным составом образцов по ГОСТ 12801 (пункт 13).

Коэффициент эффективности пропитки асфальтобетонных покрытий вычисляется по формуле:

$$K_{эф} = \frac{W_1}{W_2} \quad (A.1)$$

где  $W_1$ - водонасыщение образцов до обработки пропиточным составом, %;

$W_2$ - водонасыщение образцов после обработки пропиточным составом, %.

Коэффициент эффективности пропитки асфальтобетонных покрытий определяют как среднее арифметическое результатов не менее трех испытаний.

Коэффициент эффективности пропитки асфальтобетонных покрытий должен быть не менее 1,2.

Для корректности испытаний предлагается снять наждачной бумагой верхнюю пленку пропитки и вновь провести испытания на водонасыщение. Эффективность подтверждается при условии повторении результатов.

## ПРИЛОЖЕНИЕ Б

(справочное)

Изменение физико-механических свойств асфальтобетона после его обработки  
ДОРСАНОМ

Таблица Б.1

Наименование показателя	Значение		Норма по ГОСТ 9128 (для асфальто- бетона марки Б-1)
	Контрольные образцы	Обработанные образцы	
1 Плотность, г/см <sup>3</sup>	2,45	2,46	-
2 Водонасыщение, %, об.	2,97	2,27	от 1,5 до 4,0
3 Предел прочности при сжатии при температуре 50 °С, МПа	1,3	1,3	не менее 1,0
4 Сцепление при сдвиге при температуре 50 °С, МПа	0,38	0,38	не менее 0,32
5 Предел прочности при сжатии при температуре 0 °С, МПа	7,12	7,0	не более 9,0
6 Водостойкость при длительном насыщении	0,9	1,10	не менее 0,95
Примечание - Подготовка образцов и испытания проводились по ГОСТ 12801.			

## Библиография

- |  |   |
|--|---|
| [1] Гигиенические нормативы<br>ГН 2.2.5.1313 -2003 | Предельно допустимые концентрации (ПДК)<br>вредных веществ в воздухе рабочей зоны   |
| [2] Санитарные правила<br>СП 2.2.1327-03           | Гигиенические требования к организации<br>технологических процессов, произ-<br>водственному оборудованию и рабочему<br>инструменту  |
| [3] Санитарные правила<br>СП 1.1.1058-01           | Организация и проведение производственного<br>контроля за соблюдением санитарных правил и<br>выполнения санитарно<br>противоэпидемических (профилактических)<br>мероприятий |
| [4] Стандарт организации<br>СТО АВТОДОР 2.1-2011   | Битумы нефтяные дорожные улучшенные. Тех-<br>нические условия   |

**Классификационные коды стандарта организации «Пропитка «ДОРСАН» для асфальтобетонных покрытий. Технические условия» и продукции, на которую он распространяется:**

**«ОКС 75.140**

**ОКПД2 20.59.42»**

Ключевые слова: пропитка «ДОРСАН» для асфальтобетонных покрытий, технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение, гарантийный срок хранения

---

**ООО «НПК БАЗИС»**

Управляющий



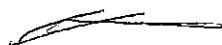
Р.М. Шагабутдинов

Руководитель разработки  
Главный инженер



А.А. Гатиятуллин

Исполнитель  
Главный технолог



Н.Н. Ахсанов

Пронумеровано, прошнуровано и сшито 20 (двадцать) ЛИСТОВ

«08» февраля 2017 г.

Управляющий ИПК БАЗИС

Р.М.Шагабутдинов

