

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ООО «БАЗИС»

**СТАНДАРТ
ОРГАНИЗАЦИИ**

СТО 99907291-006-2015

Состав пропиточный «ДОРСАН-2»

Технические условия

Казань
2015

СТО 99907291-006-2015

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «БАЗИС»
(ООО «БАЗИС») 420043, РТ, Казань, ул. Калинина, 5/1

2 ВНЕСЕН Обществом с ограниченной ответственностью «БАЗИС»
(ООО «БАЗИС») 420043, РТ, Казань, ул. Калинина, 5/1

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Директора ООО «БАЗИС»
от 12 января 2015 г. № 4 с 12.01.2015 г

4 ВВЕДЕН взамен СТО 99907291-004-2013 «Состав пропиточный «Дорсан-2».

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0-2012
(раздел 8).*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту размещается на официальном
сайте ООО «Базис» www.bazis-kazan.ru.*

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован или распространен без разрешения ООО «Базис».

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения.....	2
4 Технические требования.....	3
5 Требования к сырью.....	3
6 Маркировка.....	3
7 Упаковка.....	4
8 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....	4
9 Правила приемки.....	5
10 Методы испытаний.....	6
11 Транспортирование и хранение.....	9
12 Указания по применению.....	9
13 Гарантии изготовителя.....	10
14 Библиография.....	11

С Т А Н Д А Р Т О Р Г А Н И З А Ц И И

Состав пропиточный «ДОРСАН-2»**Технические условия**

Дата введения - 2015-01-12

1 Область применения

Настоящий стандарт организации устанавливает требования на состав пропиточный «Дорсан-2» (далее Дорсан-2), предназначенный для защиты асфальтобетонных покрытий автомобильных дорог во всех дорожно-климатических зонах от воздействия погодно-климатических факторов и агрессивных сред, ультрафиолетового излучения, окисления.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте организации использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.028-76 Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-1 "Лепесток". Технические условия

ГОСТ 12.4.041-2001 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.124-83 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты от статического электричества. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.251-2013 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технические требования

ГОСТ 12.4.253-2013 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования

ГОСТ 857-95 Кислота соляная синтетическая техническая. Технические условия

ГОСТ 1510-84 Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 2517-2012 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб

ГОСТ 5394-89 Обувь из юфти. Общие технические условия

ГОСТ 6247-79 Бочки стальные сварные с обручами катания на корпусе. Технические условия

ГОСТ 6613-86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

СТО 99907291-006-2015

ГОСТ 6709-72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 8420-74 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости

ГОСТ 8267-93 Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ.

Технические условия

ГОСТ 8736-93 Песок для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 9147-80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 13950-91 Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 17366-80 Бочки стальные сварные толстостенные для химических продуктов. Технические условия

ГОСТ 20010-93 Перчатки резиновые технические. Технические условия

ГОСТ 22245-90 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия

ГОСТ 23932-90 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Общие технические условия

ГОСТ Р 1.0-2004 Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения

ГОСТ Р 12.4.230.1-2007 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования

ГОСТ Р 52129-2003 Порошок минеральный для асфальтобетонных и органоминеральных смесей. Технические условия

ГОСТ Р 53228-2008 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действия ссылочных стандартов и классификаторов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение. На которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

асфальтобетонное покрытие: Конструктивный слой дорожной одежды, устраиваемый из асфальтобетонной смеси и укладываемый на специально подготовленное основание.

4 Технические требования

4.1 Дорсан-2 должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта организации по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4.2 Дорсан-2 должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
1	2	3
1 Внешний вид	Вязкая жидкость от коричневого до черного цвета. Не допускается наличие комков нерастворенного полимера и посторонних включений	п.10.2 настоящего стандарта
2 Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре (25,0±0,5) °С, с, в пределах	15-40	ГОСТ 8420
3 Сцепление с минеральными материалами, балл, не менее	5	п.10.4 настоящего стандарта
4 Остаток на сите с сеткой № 014, % по массе, не более	0,1	п.10.5 настоящего стандарта
5 Устойчивость при транспортировании	однородность	п.10.6 настоящего стандарта

5 Требования к сырью

Материалы, применяемые для изготовления пропиточного состава Дорсан-2 должны отвечать требованиям стандартов, технических условий или спецификации на продукт являющейся приложением к контрактам (в случае импортных веществ).

Битумы должны соответствовать требованиям ГОСТ 22245 (марки БНД 200/300, БНД 130/200, БНД 90/130, БНД 60/90, БНД 40/60) или СТО [5].

Кислота олеиновая (марка Б-115) по техническим условиям [2].

Эмульгатор для битумных эмульсий по спецификации на продукт.

Битумная присадка (Адгезол-6) по техническим условиям [3].

6 Маркировка

Транспортная маркировка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 1510, ГОСТ 14192.

6.1 На каждую упаковочную единицу прикрепляют этикетку с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя, товарного знака и юридического адреса;

- наименования продукта;

- номера партии;

- массы нетто;

- даты изготовления;

- гарантийного срока хранения;

- манипуляционных знаков;
- номера настоящего стандарта;
- знака добровольной сертификации (при наличии).

6.2 Манипуляционные знаки «Беречь от солнечных лучей», «Герметичная упаковка», «Верх» наносят в соответствии с ГОСТ 14192.

7 Упаковка

Дорсан-2 упаковывают в соответствии с требованиями ГОСТ 1510 в стальные бочки по ГОСТ 6247, ГОСТ 13950, ГОСТ 17366.

Перед заполнением тара должна быть сухой и чистой.

Степень заполнения транспортной тары должна быть не менее 20% и не должна превышать 95%.

По согласованию с потребителем допускается использование других видов тары, обеспечивающих качество, безопасность и сохранность продукта при его транспортировании и хранении.

8 Требования безопасности и охраны окружающей среды

8.1 По степени воздействия на организм человека Дорсан-2 согласно ГОСТ 12.1.007 относится к IV классу опасности.

Дорсан-2 оказывает слабое раздражающее действие на кожу, слизистые оболочки дыхательных путей и глаз. Сенсибилизирующие свойства отсутствуют.

При попадании продуктов производства на кожу или слизистые оболочки необходимо загрязненные поверхности смыть большим количеством проточной воды.

При случайном вдыхании паров, пострадавшему необходимо обеспечить доступ свежего воздуха, тепло и покой, а также консультацию врача.

При случайном попадании внутрь необходимо вызвать рвоту, промыть желудок обильным количеством питьевой воды или насыщенным раствором питьевой соды, обеспечить пострадавшему покой, тепло и при необходимости обратиться к врачу.

8.2 Контроль периодичности за состоянием воздушной среды в воздухе рабочей зоны осуществляется в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

8.3 Дорсан-2 является негорючей жидкостью.

8.4 Характеристика пожаро-взрывоопасных компонентов, используемых при производстве Дорсана-2, приведена в таблице 2.

Таблица 2

Наименование компонентов	Температура вспышки °С	Температура самовоспламенения, °С	Агрегатное состояние
Эмульгатор битумных эмульсий	более 100	150	Жидкость
Битум	300	Более 368	Жидкость

8.5 Дорсан-2 не горит. При загорании исходных компонентов следует тушить песком, кошмой или пенным порошковым огнетушителем. Развившиеся пожары следует тушить пенной струей.

8.6 В случае аварийного разлива Дорсана-2 в помещении или на открытой площадке, место разлива следует засыпать песком или опилками с последующим их удалением. Затем загрязненную поверхность промывают водой.

8.7 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной и приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны производственных помещений требованиям гигиеническим нормативам [1]. При производстве должны соблюдаться требования санитарных правил [2]. Должна быть обеспечена максимальная герметизация технологического оборудования.

8.8 Работающие с продуктом должны быть обеспечены:

- специальной одеждой для защиты от растворов кислот по ГОСТ 12.4.251,
- средствами защиты органов дыхания (респиратор Ф.62Ш по ГОСТ 12.4.041, респиратор ШБ-1 «Лепесток» ГОСТ 12.4.028-76, при экстренных ситуациях противогаз ППФ-95 с коробкой БКФ),
- средствами защиты глаз (защитные очки по ГОСТ 12.4.253),
- средствами защиты рук (резиновые перчатки по ГОСТ 20010),
- средствами защиты ног (ботинки кирзовые по ГОСТ 5394).

8.9 Оборудование, коммуникации, емкости должны быть заземлены от статического электричества по ГОСТ 12.4.124.

8.10 К работе могут быть допущены лица, предварительно прошедшие инструктаж по охране труда.

8.11 В целях профилактики профессиональных заболеваний все работающие должны проходить предварительные при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры в соответствии с законодательством Российской Федерации, обучены правилам оказания первой медицинской помощи.

8.12 В производственных помещениях следует иметь аптечки, укомплектованные медикаментами для оказания первой доврачебной помощи.

8.13 При производстве Дорсана-2 выбросы в атмосферу, твердые отходы и сточные воды отсутствуют.

8.14 Мероприятия по охране природы и рациональному использованию природных ресурсов заключаются в снижении потерь Дорсана-2 при его производстве, хранении и транспортировании, что достигается герметизацией оборудования, коммуникаций и упаковочной тары, своевременным устранением утечек и разливов.

8.15 С целью исключения вредного воздействия на окружающую среду категорически запрещается сливать продукты производства в поверхностные водоемы, используемые для целей хозяйственно-питьевого, культурно-бытового водопользования и рыбохозяйственного назначения.

9 Правила приемки

9.1 Дорсан-2 должен быть принят отделом технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

9.2 Приемка Дорсана-2 производится партиями. За партию принимают массу Дорсана-2 не более 30 тонн, полученную от одной единовременной загрузки в аппарат, однородной по показателям качества и компонентному составу и сопровождаемую одним документом о качестве - паспортом.

Паспорт должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя, товарный знак и юридический адрес;
- наименование продукта;
- количество упаковочных единиц в партии;
- номер партии;

- обозначение настоящего стандарта
- дату изготовления;
- массу нетто и брутто партии;
- гарантийный срок хранения;
- результаты испытаний продукта или подтверждение соответствия качества продукта требованиям настоящего стандарта;
- подписи лиц, проводивших анализ и ответственных за качество продукции, печать предприятия, удостоверяющего подпись.

9.3 Каждая партия Дорсана-2 подвергается приемо-сдаточным испытаниям по показателям таблицы 1 настоящего стандарта.

9.4 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по данному показателю, на пробе отобранной от удвоенной выборки упаковочных единиц. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию. При положительных результатах испытаний партия считается принятой и оформляется удостоверение о качестве.

9.5 Правильность маркировки и качества упаковки проверяется на всех упаковочных единицах партии продукта.

10 Методы испытаний

10.1 Отбор проб

Перед отбором проб необходимо убедиться в соответствии тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта.

Отбор проб Дорсана-2 проводят по ГОСТ 2517.

10.2 Определение внешнего вида.

Внешний вид Дорсана-2 определяют визуально просмотром в тонком слое на пластинке из прозрачного бесцветного стекла размером 150,0x40,0x(1,5±0,5) мм. Пластинку обмакивают в продукт, вынимают и, по мере стекания с пластинки, наблюдают наличие посторонних включений и определяют цвет. Наличие посторонних включений не допускается.

10.3 Определение условной вязкости производится по ГОСТ 8420 на вискозиметре ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре (25,0±0,5) °С.

10.4 Определение сцепления с минеральной частью смеси.

Сущность метода заключается в оценке степени сохранности пленки вяжущего на поверхности минеральных материалов после кипячения в дистиллированной воде.

10.4.1 Средства контроля (измерений), аппаратура, материалы, вспомогательные устройства:

- Весы неавтоматического действия по ГОСТ Р 53228.
- Стаканы химические термостойкие вместимостью не менее 500 см по ГОСТ 23932.
- Сетки металлические с размером отверстий 0,16 мм по ГОСТ 6613 с проволочными дужками для закрепления в стакане. Диаметр стенки должен быть на 5-10 мм меньше диаметра химического стакана.
- Электроплитка или баня песчаная.
- Сетка асбестовая.
- Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

- Щебень фракций от 5 до 10 мм из плотных горных пород пластинчатой (лещадной) формы с содержанием пылевидных и глинистых частиц не более 2% по ГОСТ 8267.
- Песок природный по ГОСТ 8736 с модулем крупности не менее 2,0 и содержанием пылевидных и глинистых частиц 2%.
- Порошок минеральный неактивированный по ГОСТ Р 52129 марки МП-1.
- Бумага фильтровальная.
- Секундомер.

10.4.2 Порядок подготовки и проведения испытания.

10.4.2.1 Смешивают смесь минеральных материалов плотного зернового состава (65 г щебня, 50 г песка, 8 г минерального порошка). Смесь увлажняют 4 мл воды и еще раз тщательно перемешивают. Продолжая перемешивание, в смесь вливают 14 мл Дорсана-2. Приготовленную смесь раскладывают на фильтровальной бумаге и оставляют при комнатной температуре. На следующий день от смеси берут две навески по 50 г каждая. Одну навеску помещают на сетку, вторую оставляют для последующего сравнения со смесью, прошедшей испытание.

10.4.2.2 Химический стакан заполняют примерно на $\frac{1}{2}$ объема дистиллированной водой, устанавливают на электроплитку или песчаную баню и доводят до кипения.

10.4.2.3 Сетку с навеской смеси опускают в стакан с кипящей водой таким образом, чтобы уровень воды над смесью был не менее 40 мм, и укрепляют проволочными дужками за край стакана.

10.4.2.4 Сетку с испытуемым образцом выдерживают в кипящей воде 30 мин. Кипение не должно быть бурным. Вяжущее, отделившееся от поверхности минеральных зерен в процессе кипения и всплывшее на поверхность, удаляют фильтровальной бумагой.

10.4.2.5 По истечении указанного времени сетку со смесью извлекают из стакана и переносят в стакан с холодной водой температуры 20 °С для охлаждения, после чего смесь переносят на фильтровальную бумагу.

10.4.3 Обработка результатов испытания.

10.4.3.1 Смесь осматривают и, сравнивая со смесью, не проходившей испытание, проводят оценку качества сцепления Дорсана-2 с минеральными материалами в соответствии с таблицей 3.

10.4.3.2 За результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов двух определений, округленное до целого числа.

Таблица 3

Характеристика пленки вяжущего	Оценка сцепления, балл
Пленка вяжущего полностью сохраняется на поверхности зерен	5
Пленка вяжущего частично отделилась от острых углов и ребер	4
Пленка вяжущего более 50 % сохраняется на поверхности зерен	3
Пленка вяжущего менее 50 % сохраняется на поверхности зерен	2

10.5. Определение остатка на сите.

Сущность метода заключается в определении массы оставшегося на сите с сеткой N 014 вяжущего после процеживания Дорсана-2 через сито.

10.5.1 Средства контроля (измерений), аппаратура, материалы, вспомогательные устройства:

- Весы неавтоматического действия по ГОСТ Р 53228;
- Шкаф сушильный;
- Сито с сеткой N 014 по ГОСТ 6613 в цилиндрической оправе из оцинкованной жести диаметром 100 мм и высотой 50 мм;
- Чашка фарфоровая вместимостью 250 мл по ГОСТ 9147;
- Палочка стеклянная;
- Стакан стеклянный лабораторный вместимостью 250 мл по ГОСТ 23932;
- Кислота соляная по ГОСТ 857, 1%-ный раствор;
- Вода дистиллированная по ГОСТ 6709;
- Бензин.

10.5.2 Порядок подготовки и проведения испытания.

10.5.2.1 Предварительно тщательно промытое бензином и высушенное сито помещают в фарфоровую чашку и взвешивают, затем сито вынимают из чашки и обильно смачивают 1%-ным раствором соляной кислоты. В стеклянный стакан отвешивают 100 г предварительно перемешанного Дорсана-2.

10.5.2.2 Навеску Дорсана-2 равномерно процеживают через сито, при этом слегка встряхивая и постукивая по верхнему ребру сита стеклянной палочкой, не допуская разбрызгивания. При процеживании одновременно вливают раствор кислоты.

10.5.2.3 Освобожденный от Дорсана-2 стакан и стеклянную палочку промывают раствором кислоты, сливая его на сито.

10.5.2.4 Остаток на сите также промывают, пропуская через сито раствор кислоты до получения прозрачных промывных вод, не содержащих следов Дорсана-2. После этого сито ставят в фарфоровую чашку, с которой его предварительно взвешивали, сушат до постоянной массы при температуре (105 ± 5) °С, охлаждают до комнатной температуры и взвешивают вместе с чашкой.

10.5.3 Обработка результатов испытания.

Остаток на сите M , % по массе, вычисляют по формуле:

$$M = \frac{q_2 - q_1}{q_3} \cdot 100, \quad (1)$$

где q_1 – масса сита и чашки, г;

q_2 – масса сита с остатком и чашкой, г;

q_3 – масса Дорсана-2, г.

10.6 Определение устойчивости при транспортировании.

Сущность метода заключается в оценке способности Дорсана-2 не расслаиваться после испытания ее встряхиванием в специальном приборе в течение 2 ч.

10.6.1 Средства контроля (измерений), аппаратура, вспомогательные устройства:

— Аппарат для встряхивания жидкостей в сосудах, выполняющий 130 движений в минуту (в том числе 65 движений вперед и 65 – обратно) с амплитудой 8 мм.

— Колбы стеклянные плоскодонные вместимостью 250 мл по ГОСТ 23932, 2 шт.

10.6.2 Порядок подготовки и проведения испытания.

10.6.2.1 Дорсан-2 тщательно перемешивают и наливают по 200 мл в чистые сухие колбы, плотно закрывают их пробками и устанавливают на площадку аппарата, закрепляя зажимами.

10.6.2.2 Испытание Дорсана-2 производят в течение 2 ч. По истечении времени испытания аппарат выключают, колбы снимают и, через 30 минут после того как образовавшаяся пена спадет производят визуальную оценку состояния.

Дорсан-2 считают выдержавшим испытание, если не произошло необратимого раслаивания, которое характеризуется появлением четко выраженной границы между слоями в колбе.

11 Транспортирование и хранение

11.1 Хранение и транспортировку Дорсана-2 проводят в соответствии с ГОСТ 1510.

11.2 Хранение Дорсана-2 в транспортной упаковке или в герметичной закрытой упаковочной таре осуществляется на поддонах в крытых вентилируемых складских помещениях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей при температуре от 0 °С до 35 °С.

12 Указания по применению

12.1 Состав пропиточный Дорсан-2 представляет собой эмульсию модифицированного битума с эмульгатором и другими добавками. Дорсан-2 проникает в структуру асфальтобетона и насыщает битум легкими фракциям. Он создает на покрытии тонкий защитный слой и равномерно распределяется по поверхности.

Пропитку можно применять и для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей.

Дорсан-2 заполняет микротрещины и пустоты, восстанавливает («омолаживает») покрытие.

12.2 Дорсан-2 наносится на асфальтобетонные покрытия, на которых наблюдаются разрушения в виде микротрещин и шелушения.

Для распределения Дорсана-2 необходимо использовать автогудронатор (либо другой распределитель), который может равномерно распределять состав, с заранее определенной нормой расхода. Температуру Дорсана-2 в автогудронаторе довести до (60-70) °С.

Работы по нанесению Дорсана-2 могут производиться при температуре окружающего воздуха не ниже 15°С и температуре асфальтобетонного покрытия не ниже 15°С.

Поверхность покрытия до нанесения Дорсана-2 необходимо с помощью дорожной машины с механической щеткой очистить от пыли и грязи, мусора или промыть водой от 2 до 4 часов до распределения состава.

12.3 Производство работ

Для покрытий эксплуатации менее одного года расход Дорсана-2 составляет 0,23-0,45 л/м².

Для покрытий в возрасте более одного года норма расхода Дорсана-2 составит 0,27-0,55 л/м².

После распределения Дорсана-2 необходимо время 15-20 минут для формирования защитного покрытия. При потемнении поверхности обработанного покрытия и отсутствие жирных пятен обработку можно считать завершенной. В случае появления на поверхности покрытия отдельных жирных пятен, где проникновение состава не произошло, необходимо удалить избыток ручным скребком с резиновой лентой или щеткой.

Рекомендуемая скорость автогудронатора при распределении в пределах 6-8 км/час. Сопло должно быть установлено на высоте 15 см от поверхности покрытия во избежание образования дымки

По истечении 10-20 мин, в зависимости от температуры окружающей среды, но до момента полного высыхания пропитывающего состава, участок автодороги должен быть обработан, сухим отсевом дробления фр. (0-5)мм или речным песком МК 1,0-1,5 с нормой расхода 0,5-0,8 кг/м², после чего участок может быть открыт для движения транспорта, в ограниченном скоростном режиме (исключая колонное движение), что будет способствовать уплотнению структуры образовавшегося герметизирующего слоя. Излишки обработки на следующий день удаляют машинами, оснащенными щетками с полипропиленовым ворсом.

Для предотвращения образования жирных пятен и образования остатков невпитавшегося состава не допускать завышения расхода Дорсана-2 и тщательно следить за равномерностью распределения Дорсана-2 по поверхности.

В случаях, когда возникают сомнения относительно безопасности движения транспорта по обработанному покрытию необходимо распределение дополнительного количества отсева или песка с учетом реального состояния покрытия.

Возможная глубина пропитки асфальтобетона составляет 30 мм.

12.4 Для приготовления пропиточного состава Дорсан-2 используют модифицированный битум. Модифицированный битум это битум с добавками.

13 Гарантии изготовителя

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие Дорсана-2 требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортировки.

13.2 Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения продукт перед использованием должен быть проверен на соответствие его качества требованиям настоящего стандарта.

Библиография

- | | |
|--|--|
| [1] Гигиенические нормативы
ГН 2.2.5.1313 -2003 | Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны |
| [2] Санитарные правила
СП 2.2.1327-03 | Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту. |
| [3] ТУ 0257-003-99907291-2010 | Битумная присадка «Адгезол-4», «Адгезол-5», «Адгезол-6». |
| [4] ТУ 9145-172-4731297-94 | Кислота олеиновая марки Б-115. |
| [5] Стандарт организации
СТО АВТОДОР 2.1-2011 | Битумы нефтяные дорожные улучшенные. Технические условия |

СТО 99907291-006-2015

Классификационные коды стандарта организации «Состав пропиточный «ДОРСАН-2». Технические условия» и продукции, на которую он распространяется:

«ОКС 75.140

ОКП 02 5732»

Ключевые слова: состав пропиточный «Дорсан-2», технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение, гарантийный срок хранения
