

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

---

ООО «БАЗИС»

---

СТАНДАРТ  
ОРГАНИЗАЦИИ                      СТО 99907291-005-2015

---

**Пропитка «ДОРСАН»  
для асфальтобетонных покрытий**

**Технические условия**

Казань  
2015

СТО 99907291-005-2015

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ООО «БАЗИС» 420043, РТ, Казань, ул. Калинина, 5/1

2 ВНЕСЕН ООО «БАЗИС» 420043, РТ, Казань, ул. Калинина, 5/1

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Директора ООО «БАЗИС» от 12 января 2015 г. № 3 с 12.01.2015 г

4 ВВЕДЕН взамен СТО 99907291-002-2009 «Пропитка асфальтобетонная «ДОРСАН».

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0-2012 (раздел 8).*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту размещается на официальном сайте ООО «Базис» [www.bazis-kazan.ru](http://www.bazis-kazan.ru).*

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован или распространен без разрешения ООО «Базис».

**Содержание**

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения.....	3
4 Технические требования.....	3
5 Требования к сырью.....	3
6 Маркировка.....	4
7 Упаковка.....	4
8 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....	4
9 Правила приемки.....	6
10 Методы испытаний.....	7
11 Транспортирование и хранение.....	7
12 Указания по применению.....	8
13 Гарантии изготовителя.....	8
14 Приложение А (справочное) Методика определения коэффициента эффективности пропитки асфальтобетонных покрытий	9
15 Приложение Б (справочное) Изменение физико-механических свойств асфальтобетона после его обработки ДОРСАНОМ.....	10
16 Библиография.....	11



**С Т А Н Д А Р Т   О Р Г А Н И З А Ц И И****Пропитка «ДОРСАН» для асфальтобетонных покрытий****Технические условия**

Дата введения - 2015-01-12

**1 Область применения**

Настоящий стандарт организации устанавливает требования на пропитку «ДОРСАН» для асфальтобетонных покрытий (далее ДОРСАН), предназначенную для защиты асфальтобетонных покрытий автомобильных дорог во всех дорожно-климатических зонах от воздействия погодно-климатических факторов и агрессивных сред.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте организации использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.579-2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.028-76 Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-1 "Лепесток". Технические условия

ГОСТ 12.4.041-2001 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.124-83 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты от статического электричества. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.251-2013 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технические требования

ГОСТ 12.4.253-2013 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования

ГОСТ 17.2.3.01-86 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями



## СТО 99907291-005-2014

ГОСТ 1510-84 Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 2517-2012 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб

ГОСТ 5394-89 Обувь из юфти. Общие технические условия

ГОСТ 6247-79 Бочки стальные сварные с обручами катания на корпусе. Технические условия

ГОСТ 8420-74 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости

ГОСТ 9128-2009 Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия

ГОСТ 10214-78 Сольвент нефтяной. Технические условия

ГОСТ 12801-98 Материалы на основе органических вяжущих для дорожного и аэродромного строительства. Методы испытаний

ГОСТ 13950-91 Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 17366-80 Бочки стальные сварные толстостенные для химических продуктов. Технические условия

ГОСТ 19433-88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 20010-93 Перчатки резиновые технические. Технические условия

ГОСТ 22245-90 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия

ГОСТ 26589-94 Мастики кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний

ГОСТ 30108-94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 31939-2012 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ

ГОСТ 31992.1-2012 Материалы лакокрасочные. Метод определения плотности. Часть 1. Пикнометрический метод

ГОСТ Р 1.0-2012 Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения

ГОСТ Р 1.4-2004 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения

ГОСТ Р 1.5-2012 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения

ГОСТ Р 52129-2003 Порошок минеральный для асфальтобетонных и органоминеральных смесей. Технические условия

ГОСТ Р 53228-2008 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действия ссылочных стандартов и классификаторов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение. На которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.



### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **асфальтобетонное покрытие:** Конструктивный слой дорожной одежды, устраиваемый из асфальтобетонной смеси и укладываемый на специально подготовленное основание.

3.2 **асфальтобетон:** Уплотненная асфальтобетонная смесь.

3.3 **водонасыщение:** Величина, характеризующая открытую пористость материала или горной породы.

### 4 Технические требования

4.1 ДОРСАН должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта организации по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4.2 ДОРСАН должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
1 Внешний вид	Вязкая жидкость от коричневого до черного цвета. Не допускается наличие комков нерастворенного полимера и посторонних включений	п.10.2 настоящего стандарта
2 Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$ , с, в пределах	18-40	ГОСТ 8420
3 Удельная эффективная активность ( $A_{\text{эфф}}$ ) естественных радионуклидов, Бк/кг, не более	740	ГОСТ 30108
4 Условное время вулканизации, ч, не более	3	ГОСТ 26589 (п.3.11)
5 Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	80	ГОСТ Р 52487
6 Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,700-1,720	ГОСТ 31992.1

4.3 Коэффициент эффективности пропитки асфальтобетонных покрытий должен быть не менее 1,2 (методика определения приведена в приложении А).

### 5 Требования к сырью

Материалы, применяемые для изготовления пропитки асфальтобетонной ДОРСАН должны отвечать требованиям стандартов, технических условий или спецификации на продукт являющейся приложением к контрактам (в случае применения импортных веществ).

Сольвент нефтяной должен соответствовать требованиям ГОСТ 10214 (сорт первый).

Битумы должны соответствовать требованиям ГОСТ 22245 (марки БНД 200/300, БНД 130/200, БНД 90/130, БНД 60/90, БНД 40/60) или СТО [6]

Порошок минеральный должен соответствовать требованиям ГОСТ Р 52129 (марки МП-1 неактивированный и активированный).

Полиэтиленполиамины технические по техническим условиям [1].

Кислота олеиновая (марка Б-115) по техническим условиям [2].

Редикод ЕМ-44 импортный производство AKZO NOBEL.

Эмульгатор Асфаер импортный производство Kao Corporation, SA, SPAIN.

## **6 Маркировка**

Транспортная маркировка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 1510, ГОСТ 14192, ГОСТ 19433.

6.5.1 На каждую упаковочную единицу прикрепляют этикетку с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя, товарного знака и юридического адреса;

- наименования продукта;

- номера партии;

- массы нетто;

- даты изготовления;

- гарантийного срока хранения;

- манипуляционных знаков;

- знаков опасности по ГОСТ 19433;

- номера ООН;

- номера настоящего стандарта;

- знака добровольной сертификации (при наличии).

6.5.2 Манипуляционные знаки «Бережь от солнечных лучей», «Герметичная упаковка», «Верх» наносят в соответствии с ГОСТ 14192.

## **7 Упаковка**

ДОРСАН упаковывают в соответствии с требованиями ГОСТ 1510 в стальные бочки по ГОСТ 6247, ГОСТ 13950, ГОСТ 17366, бочки алюминиевые по ГОСТ 21029.

Перед заполнением тара должна быть сухой и чистой.

Степень заполнения транспортной тары не должна превышать 95%.

Отрицательное отклонение содержимого нетто от номинального количества каждой упаковочной единицы по ГОСТ 8.579.

По согласованию с потребителем допускается использование других видов тары, обеспечивающих качество, безопасность и сохранность продукта при его транспортировании и хранении.

## **8 Требования безопасности и охраны окружающей среды**

8.1 По степени воздействия на организм человека ДОРСАН согласно ГОСТ 12.1.007 относится к IV классу опасности.

ДОРСАН оказывает слабое раздражающее действие на кожу, слизистые оболочки дыхательных путей и глаз. Сенсibilизирующие свойства отсутствуют.



При попадании продуктов производства на кожу или слизистые оболочки необходимо загрязненные поверхности смыть большим количеством проточной воды.

При случайном вдыхании паров, пострадавшему необходимо обеспечить доступ свежего воздуха, тепло и покой, а также консультацию врача.

При случайном попадании внутрь необходимо вызвать рвоту, промыть желудок обильным количеством питьевой воды или насыщенным раствором питьевой соды, обеспечить пострадавшему покой, тепло и при необходимости обратиться к врачу.

8.2 Контроль периодичности за состоянием воздушной среды в воздухе рабочей зоны осуществляется в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

8.3 ДОРСАН является горючей жидкостью. Температура воспламенения в открытом тигле 45 °С, температура самовоспламенения 516 °С.

8.4 Характеристика пожаро-взрывоопасных компонентов, используемых при производстве ДОРСАНА, приведена в таблице 2.

Таблица 2

Наименование компонентов	Температура вспышки °С	Температура самовоспламенения, °С	Агрегатное состояние
Сольвент нефтяной	25	553	Жидкость
Полиэтиленполиамин	77	360	Жидкость
Минеральный порошок	-	-	Порошок
Редикод ЕМ-44	более 100	150	Жидкость
Эмульгатор Асфаер	200	390	Жидкость
Кислота олеиновая Б-115	195-200	265-270	Жидкость
Битум	220-300	Более 368	Жидкость

8.5 Возможными источниками возгорания является открытый огонь, искра.

Мерами предупреждения возгорания является соблюдение правил противопожарной безопасности.

8.6 При возгорании ДОРСАН не выделяет ядовитых паров. При загорании небольших количеств его следует тушить песком, кошмой или пенным порошковым огнетушителем. Развившиеся пожары следует тушить пенной струей.

8.7 В случае аварийного разлива ДОРСАНА в помещении или на открытой площадке, место разлива следует засыпать песком или опилками с последующим их удалением при включенной вентиляции с применением средств индивидуальной защиты. Затем загрязненную поверхность промывают водой.

8.8 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной и приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны производственных помещений требованиям гигиеническим нормативам [3]. При производстве должны соблюдаться требования санитарных правил [4]. Должна быть обеспечена максимальная герметизация технологического оборудования.

8.9 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно-допустимых значений, указанных в ГОСТ 12.1.005.

8.10 Работающие с ДОРСАНОМ (в соответствии с постановлениями Минтруда РФ от 18.12.98 № 51 «Об утверждении правил обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты» и № 26 от 22 июля 1999 г. «Об утверждении типовых отраслевых норм бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работников химических производств») должны быть обеспечены:



- специальной одеждой по ГОСТ 12.4.251,
- средствами защиты органов дыхания (респиратор Ф.62Ш по ГОСТ 12.4.041, респиратор ШБ-1 «Лепесток» ГОСТ 12.4.028, при экстренных ситуациях противогаз ППФ-95 с коробкой БКФ),
- средствами защиты глаз (защитные очки по ГОСТ 12.4.253),
- средствами защиты рук (резиновые перчатки по ГОСТ 20010),
- средствами защиты ног (ботинки кирзовые по ГОСТ 5394).

8.11 Оборудование, коммуникации, емкости должны быть заземлены от статического электричества по ГОСТ 12.4.124.

8.12 К работе могут быть допущены лица, предварительно прошедшие инструктаж по охране труда.

8.13 В целях профилактики профессиональных заболеваний все работающие должны проходить предварительные при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры в соответствии с законодательством Российской Федерации, обучены правилам оказания первой медицинской помощи.

8.14 В производственных помещениях следует иметь аптечки, укомплектованные медикаментами для оказания первой доврачебной помощи.

8.15 В процессе производства пропитки возможно поступление в воздух рабочей зоны вредных веществ, входящих в его состав. В производственных помещениях должен быть организован производственный контроль параметров вредных факторов в соответствии с требованиями санитарным правилам [5].

8.16 При производстве ДОРСАНА выбросы в атмосферу, твердые отходы и сточные воды отсутствуют.

8.17 Мероприятия по охране природы и рациональному использованию природных ресурсов заключаются в снижении потерь ДОРСАНА при его производстве, хранении и транспортировании, что достигается герметизацией оборудования, коммуникаций и упаковочной тары, своевременным устранением утечек и разливов.

8.18 С целью исключения вредного воздействия на окружающую среду категорически запрещается сливать продукты производства в поверхностные водоемы, используемые для целей хозяйственно-питьевого, культурно-бытового водопользования и рыбохозяйственного назначения.

8.19 Методы и средства измерений и правила контроля содержания загрязняющих веществ в выбросах в атмосферу должны обеспечивать выполнение ГОСТ 17.2.3.01 и ГОСТ 17.2.3.02.

## **9 Правила приемки**

9.1 ДОРСАН должен быть принят отделом технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

9.2 Приемка ДОРСАНА производится партиями. За партию принимают массу ДОРСАНА не более 60 тонн, полученную от одной единовременной загрузки в аппарат, однородной по показателям качества и компонентному составу и сопровождаемую одним документом о качестве - паспортом.

Паспорт должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя, товарный знак и юридический адрес;
- наименование продукта;
- количество упаковочных единиц в партии;
- номер партии;



- обозначение настоящего стандарта
  - дату изготовления;
  - массу нетто и брутто партии;
  - гарантийный срок хранения;
  - результаты испытаний продукта или подтверждение соответствия качества продукта требованиям настоящего стандарта;
  - подписи лиц, проводивших анализ и ответственных за качество продукции, печать предприятия, удостоверяющего подпись.
- 9.3 Каждая партия ДОРСАНА подвергается приемо-сдаточным испытаниям по показателям таблицы 1 настоящего стандарта.
- 9.4 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по данному показателю, на пробе отобранной от удвоенной выборки упаковочных единиц. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию. При положительных результатах испытаний партия считается принятой и оформляется удостоверение о качестве.
- 9.5 Правильность маркировки и качества упаковки проверяется на всех упаковочных единицах партии продукта.

## 10 Методы испытаний

### 10.1 Отбор проб

Перед отбором проб необходимо убедиться в соответствии тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта.

Отбор проб ДОРСАНА проводят по ГОСТ 2517.

### 10.2 Определение внешнего вида.

Внешний вид ДОРСАНА определяют визуально просмотром в тонком слое на пластинке из прозрачного бесцветного стекла размером 150,0x40,0x(1,5±0,5) мм. Пластинку обмакивают в продукт, вынимают и, по мере стекания с пластинки, наблюдают наличие посторонних включений и определяют цвет. Наличие посторонних включений не допускается.

10.3 Определение условной вязкости производится по ГОСТ 8420.

10.4 Определение удельной эффективной активности ( $A_{эфф}$ ) естественных радионуклидов производится по ГОСТ 30108.

10.5 Условное время вулканизации определяют по ГОСТ 26589 (п.3.11).

10.6 Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ Р 52487.

10.7 Плотность определяют по ГОСТ 31992.1.

## 11 Транспортирование и хранение

11.1 Хранение и транспортировку ДОРСАНА проводят в соответствии с ГОСТ 1510.

11.2 Хранение ДОРСАНА в транспортной упаковке или в герметичной закрытой упаковочной таре осуществляется на поддонах в крытых вентилируемых складских помещениях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей при температуре от 0 °С до 35 °С.



## 12 Указания по применению

ДОРСАН повышает устойчивость органических вяжущих к термоокислительному старению в асфальтобетоне. Пропитку можно применять для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей.

В таре с продуктом допускается наличие осадка, не влияющего на качество продукта. При наличии осадка продукт перемешать. Количество осадка не должно превышать 10 % от количества продукта в таре.

Работы по нанесению ДОРСАНА выполняются при температуре воздуха не ниже 0 °С и относительной влажности воздуха не более 80%, при обязательном условии – покрытие не должно быть мокрым и влажным.

ДОРСАН наносят на сухую и чистую поверхность асфальтобетонного покрытия вручную или с помощью автогудронатора.

Расход материала при нанесении на поверхность рассчитывается в зависимости от состояния асфальтобетонного покрытия:

- если покрытие с признаками повышенного водонасыщения расход составляет от 400 до 700 г/м<sup>2</sup>.

- если покрытие имеет явные признаки шелушения, трещины, мелкие выбоины или выкрашивание расход составляет 700 до 1200 г/м<sup>2</sup>.

Материал наносить тонким слоем.

После нанесения материал должен заполнить трещины, пустоты, выбоины углубления асфальтобетонного покрытия.

Дорога может быть открыта для движения транспорта через 3 часа.

Возможная глубина пропитки асфальтобетона составляет 30-35 мм.

## 13 Гарантии изготовителя

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие ДОРСАНА требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортировки.

13.2 Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения продукт перед использованием должен быть проверен на соответствие его качества требованиям настоящего стандарта.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

### Методика определения коэффициента эффективности пропитки асфальтобетонных покрытий

Коэффициент эффективности пропитки рассчитывают как отношение водонасыщения необработанных образцов (кернах) к образцам, обработанным пропиточным составом.

Аппаратура, вспомогательные устройства, материалы:

- керноотборочная установка;
- сушильный шкаф с температурой нагрева до 100 °С;
- весы с точностью взвешивания до 0,01 г по ГОСТ Р 53228;
- битум марки БНД 90/130;
- сосуд для разогрева битума емкостью от 3 до 5 литров;
- нить химическая;
- термометр с диапазоном измерения от 0 °С до 150 °С (ценой деления 1°С) по НД.

Подготовка образцов к проведению испытания.

С необработанной пропиточным составом поверхности отбирают образцы в виде вырубки прямоугольной формы или высверленных цилиндрических кернов в количестве 3 штук по ГОСТ 12801 (п.4.2).

После этого поверхность асфальтобетонного покрытия обрабатывают пропиточным составом из расчета 400 до 700 г/м<sup>2</sup> (см.п.9 настоящего СТО). Поверхность высушивают в течение от 3 до 3,5 часов. После этого отбирают образцы в виде вырубки прямоугольной формы или высверленных цилиндрических кернов в количестве 3 штук по ГОСТ 12801 (п.4.2).

Все образцы (кернах) в количестве 6 штук высушивают в сушильном шкафу при температуре (60±5) °С в течение 3 часов. После этого обвязывают образцы нитью и погружают на 5-10 сек в разогретый до температуры 120 °С битум марки БНД 90/130 так, чтобы не покрытой оставалось только верхняя грань образца. Достают образцы, дают возможность излишкам битума стечь, выдерживают на воздухе при температуре от 18 °С до 20 °С не менее 2 часов.

После этого определяют водонасыщение необработанных ( $W_1$ ) и обработанных ( $W_2$ ) пропиточным составом образцов по ГОСТ 12801 (п.13).

Коэффициент эффективности пропитки асфальтобетонных покрытий вычисляется по формуле:

$$K_{\text{эф}} = \frac{W_1}{W_2} \quad (\text{A.1})$$

где  $W_1$ - водонасыщение образцов до обработки пропиточным составом, %;

$W_2$ - водонасыщение образцов после обработки пропиточным составом, %.

Коэффициент эффективности пропитки асфальтобетонных покрытий определяют как среднее арифметическое результатов не менее трех испытаний.

Коэффициент эффективности пропитки асфальтобетонных покрытий должен быть не менее 1,2.

Для корректности испытаний предлагаем снять наждачной бумагой верхнюю пленку пропитки и вновь провести испытания на водонасыщение. Результаты будут те же, что и подтвердит проникающую способность пропитки.



**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
**(справочное)****Изменение физико-механических свойств асфальтобетона после его обработки ДОРСАНОМ**

Наименование показателя	Значение		Норма по ГОСТ 9128 (для асфальтобетона марки Б-1)
	Контрольные образцы	Обработанные образцы	
1 Плотность, г/см <sup>3</sup>	2,45	2,46	-
2 Водонасыщение, %, об.	2,97	2,27	от 1,5 до 4,0
3 Предел прочности при сжатии при температуре 50 °С, МПа	1,3	1,3	не менее 1,0
4 Сцепление при сдвиге при температуре 50 °С, МПа	0,38	0,38	не менее 0,32
5 Предел прочности при сжатии при температуре 0 °С, МПа	7,12	7,0	не более 9,0
6 Водостойкость при длительном насыщении	0,9	1,10	не менее 0,95

Подготовка образцов и испытания проводились по ГОСТ 12801.

**Библиография**

- |  |   |
|--|---|
| [1] Технические условия<br>ТУ 2413-214-00203312-2002 | Полиэтиленполиамины технические   |
| [2] Технические условия<br>ТУ 9145-172-4731297-94    | Кислота олеиновая техническая марки Б 115   |
| [3] Гигиенические нормативы<br>ГН 2.2.5.1313 -2003   | Предельно допустимые концентрации (ПДК)<br>вредных веществ в воздухе рабочей зоны   |
| [4] Санитарные правила<br>СП 2.2.1327-03             | Гигиенические требования к организации<br>технологических процессов, произ-<br>водственному оборудованию и рабочему<br>инструменту  |
| [5] Санитарные правила<br>СП 1.1.1058-01             | Организация и проведение произ-<br>водственного контроля за соблюдением<br>санитарных правил и выполнения санитарно<br>противоэпидемических (профилактических)<br>мероприятий |
| [6] Стандарт организации<br>СТО АВТОДОР 2.1-2011     | Битумы нефтяные дорожные улучшенные. Техничес-<br>кие условия   |



СТО 99907291-005-2015

*Классификационные коды стандарта организации «Пропитка «ДОРСАН» для асфальтобетонных покрытий. Технические условия» и продукции, на которую он распространяется:*

**«ОКС 75.140**

**ОКП 02 5732»**

Ключевые слова: пропитка «ДОРСАН» для асфальтобетонных покрытий, технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение, гарантийный срок хранения

---