

---

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«СПВ»

---



ООО «СПВ»

СТАНДАРТ  
ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 18319587.003-2013

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ООО «СПВ»

Р.А. Хабибуллин

**ПОКРЫТИЕ АНТИКОРРОЗИОННО-  
УПРОЧНЯЮЩЕЕ «RUST GRIP»**

**Технические условия**

Москва  
2013

## Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «СПВ»
- 2 ВНЕСЕН Обществом с ограниченной ответственностью «СПВ»
- 3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора Общества с ограниченной ответственностью «СПВ» № 8/12 от «1» декабря 2013 года
- 4 ВВЕДЕН впервые

*Информация об изменениях к настоящему стандарту ежегодно размещается на официальном сайте ООО «СПВ» [www.spvcoatings.ru](http://www.spvcoatings.ru) в сети Интернет, а текст изменений и поправок – ежемесячно. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта уведомление об этом будет размещено на вышеуказанном сайте*

© ООО «СПВ»

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён в качестве официального издания без разрешения ООО «СПВ»

## Содержание

	Стр.
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Термины и определения.....	5
4 Классификация.....	6
5 Технические требования.....	6
6 Требования безопасности.....	8
7 Требования охраны окружающей среды.....	11
8 Правила приемки.....	12
9 Методы контроля (испытаний).....	12
10 Транспортирование и хранение.....	13
11 Указания по эксплуатации.....	14
12 Гарантии изготовителя.....	15
Библиография.....	16
Приложение А (справочное) Дополнительные показатели.....	17
Приложение Б (обязательное) Лист регистрации изменений.....	18

## СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

---

### Покрытие антикоррозионно-упрочняющее «RUST GRIP» Технические условия

---

Дата введения – 2013–12–01

#### 1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт организации распространяется на производимый ООО «СПВ» материал «RUST GRIP» (далее по тексту – материал), предназначенный для защиты от подземной и атмосферной коррозии металлических конструкций искусственных дорожных и придорожных сооружений, ограждений, элементов обустройства автомобильных дорог при строительстве и реконструкции автодорог.

1.2 Настоящий стандарт устанавливает требования к материалу, правила приёмки, методы контроля, правила транспортирования, хранения, эксплуатации и гарантии изготовителя.

1.3 Данный материал может применяться при строительстве, реконструкции и ремонте тоннелей, железобетонных путепроводов, мостов, малых искусственных сооружений (защита обнажившейся арматуры опор, балок).

1.4 Материал пригоден для работ как внутри, так и снаружи помещений (в атмосферных условиях).

#### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 1.4-2004 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения

ГОСТ Р 1.5-2012 Стандартизация в Российской Федерации. Правила построения, изложения, оформления и обозначения

ГОСТ 9.403-80 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.014-84 Система стандартов безопасности труда. Воздух рабочей зоны. Метод измерения концентраций вредных веществ индикаторными трубками

ГОСТ 12.1.016-79 Система стандартов безопасности труда. Воздух рабочей зоны. Требования к методикам измерения концентраций вредных веществ

ГОСТ 12.1.018-93 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования

ГОСТ Р 12.1.019-2009 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты

ГОСТ 12.1.044-89 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.032-78 Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования

ГОСТ 12.2.033-78 Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.005-75 Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности. Респираторы фильтрующие противогазовые РПГ-67. Технические условия

ГОСТ 12.4.004-74 Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание

ГОСТ 12.4.009-83 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.021-76 Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия

ГОСТ 12.4.028-76 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования

ГОСТ 12.4.068-79 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Средства индивидуальной защиты рук и ног. Классификация

ГОСТ 12.4.103-83 Система стандартов безопасности труда. Противогазы промышленные

ГОСТ 12.4.121-83 Охрана природы. Гидросфера. Использование и охрана вод.

ГОСТ 17.1.1.01-77 Основные термины и определения

ГОСТ 17.1.3.13-86 Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения

ГОСТ 17.2.1.04-77 Охрана природы. Атмосфера. Источники и метеорологические факторы загрязнения. Термины и определения

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ предприятиями

ГОСТ 5233-89 Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости покрытий по маятниковому прибору

ГОСТ 6806-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности пленки при изгибе

ГОСТ 8420-74 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости

ГОСТ 8832-76 Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания

ГОСТ 9980.1-86 Материалы лакокрасочные. Правила приемки

ГОСТ 9980.2-86 Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний

ГОСТ 9980.3-86 Материалы лакокрасочные. Упаковка

ГОСТ 9980.4-2002 Материалы лакокрасочные. Маркировка

ГОСТ 9980.5-2009 Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение

ГОСТ 13345-85 Жесть. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии

ГОСТ 15846-2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и трудно-доступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 16523-97 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия

ГОСТ 17269-71 Респираторы фильтрующие газопылезащитные РУ-60 и РУ-60М

ГОСТ 19433-88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 19007-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания

ГОСТ 20010-93 Перчатки резиновые технические. Технические условия

ГОСТ 21513-76 Материалы лакокрасочные. Методы определения водо- и влагопоглощения лакокрасочной пленкой

ГОСТ 27037-86 Материалы лакокрасочные. Метод определения устойчивости к воздействию переменных температур

ГОСТ 27574-87 Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия

ГОСТ 27575-87 Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия

ГОСТ 28246 — 2006 Материалы лакокрасочные. Термины и определения

ГОСТ 29309-92 Покрытия лакокрасочные. определение прочности при растяжении

ГОСТ 30244-94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30772-2001 Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Термины и определения

ГОСТ Р 12.4.230.1-2007 (ЕН 166-2002) Система стандартов безопасности труда. Средства защиты глаз. Общие технические условия

ГОСТ Р 12.4.026-2001 Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний

ГОСТ Р 51474-99 Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами

ГОСТ Р 51691-2008 Материалы лакокрасочные. Эмали. Общие технические условия

ГОСТ Р 51694-2000 Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия

ГОСТ Р 52108-2003 Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Основные положения

ГОСТ Р 52491-2005 Материалы лакокрасочные, применяемые в строительстве.  
Общие технические условия

ГОСТ Р 52487-2010 (ИСО 3251:2003) Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ

ГОСТ Р 52753-2007 (ИСО 1524:2004) Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира

ГОСТ Р 53654.1-2009 (ИСО 2811-1:1997) Материалы лакокрасочные. Методы определения плотности. Пикнометрический метод

**П р и м е ч а н и е** – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действия ссылочных стандартов на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### **3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 28246, а также следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 нелетучее вещество лакокрасочного материала:** Остаток, получаемый после испарения летучих компонентов лакокрасочного материала в определенных условиях испытания.

**3.2 адгезионная прочность лакокрасочного покрытия:** Совокупность сил, связывающих высохшее лакокрасочное покрытие с окрашиваемой поверхностью.

**3.3 эластичность лакокрасочного покрытия:** Способность высохшего лакокрасочного покрытия следовать без повреждения деформациям окрашиваемой поверхности, на которую оно нанесено.

**3.4 жизнеспособность (срок пригодности) материала:** Максимальное время, в течение которого лакокрасочный материал, выпускаемый в виде отдельных компонентов, может быть использован после смешения компонентов.

**3.5 степень перетира:** Показатель, характеризующий размер самых крупных твердых частиц в смеси пигмента с пленкообразующим веществом лакокрасочного материала или в лакокрасочном материале.

**3.6 коррозия:** Физико-химическое взаимодействие между металлом и средой, в результате которого изменяются свойства металла и часто происходит ухудшение

функциональных характеристик металла, среды или включающей их технической системы.

**3.7 приёмо-сдаточные испытания:** Испытания продукции, по результатам которого принимается решение о её пригодности к поставкам и (или) использованию.

**3.8 периодические испытания:** Контрольные испытания выпускаемой продукции, проводимые в объёмах и в сроки, установленные нормативно-технической документацией с целью контроля стабильности качества продукции и возможности продолжения её выпуска.

## 4 Классификация

Материал представляет собой суспензию алюминиевого наполнителя на основе полиуретана с добавлением противокоррозионных компонентов, органического растворителя. Материал может применяться как в качестве грунтовочного, так и в качестве внешнего слоя лакокрасочной системы.

## 5 Технические требования

### 5.1 Технические характеристики

5.1.1 Материал должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и выпускаться в соответствии с технологическими условиями, утверждёнными в ООО «СПВ» в установленном порядке.

5.1.2 По физико-механическим показателям материал «RUST GRIP» должен соответствовать нормам показателей качества, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 - Физико-механические показатели материала «RUST GRIP»

Наименование показателя	Норма	Методы контроля
1 Внешний вид и цвет покрытия	После высыхания материал должен образовывать серебристо-серую, ровную, гладкую, однородную пленку без посторонних включений, кратеров, пор и морщин. Допускаются отдельные мелкие точечные включения	По п. 9.3 настоящего стандарта
2. Время высыхания до степени 3 при температуре $(20,0 \pm 2)$ °С, ч, не более,	6	По ГОСТ 19007
3 Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С, с, не более	140	По ГОСТ 8420

Продолжение таблицы 1

1	2	3
4 Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах	55-70	По ГОСТ Р 52487
5 Адгезия, балл, не более	1	ГОСТ 15140, метод 2
6 Водопоглощение, % масс., не более	1,5	По ГОСТ 21513
7 Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более	3	По ГОСТ 6806
8 Степень перетира, мкм, не более	50	По ГОСТ Р 52753
9 Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед, не менее	0,5	По ГОСТ 5233
10 Устойчивость покрытия к воздействию переменных температур, циклы, не менее	10	По ГОСТ 27037 и по п. 9.6 настоящего стандарта
11 Прочность на растяжение, мм, не менее	3	По ГОСТ 29309
12 Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20+2) °С, ч, не менее - воды - раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	8 24	По ГОСТ 9.403, метод А
13 Стойкость покрытия к статическому воздействию химически агрессивных сред при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	2	По ГОСТ 9.403, метод А
11 Температура вспышки в закрытом тигле, °С	23 и более, но менее 61	По ГОСТ 12.1.044

## 5.2 Требования к сырью, материалам, покупным изделиям

5.2.1 Перед применением сырья и материалы проходят входной контроль согласно правилам и методикам, изложенным в технических условиях на данный вид сырья и материалов.

### 5.3 Комплектность

5.3.1 В состав партии материала должны входить эксплуатационные документы (указание по применению).

5.3.2 Комплектация должна производиться у производителя материала.

### 5.4 Маркировка

5.4.1 Маркировка – по ГОСТ 9980.4 с нанесением манипуляционных знаков «Верх», «Ограничение температуры от 5 °С до 35 °С», «Беречь от прямых солнечных лучей» по ГОСТ 14192, также знак «Герметичная упаковка» по ГОСТ Р 51474.

Материал классифицируется как опасный груз по ГОСТ 19433 (класс 3, подкласс 3.3), серийный номер ООН – 1263.

### **5.5 Упаковка**

5.5.1 Упаковка по ГОСТ 9980.3 (группа 6).

5.5.2 Материал допускается упаковывать в металлические ведра, вместимостью 18,925 л (5 галлонов) с герметично закрывающимися крышками.

5.5.3 Степень заполнения тары не должна превышать 90 % от номинального объема тары.

5.5.4 Материал в потребительской таре упаковывают в транспортную тару по ГОСТ 9980.3, раздел 4 или паллеты, стянутые металлической лентой.

5.5.5 При отгрузке материала в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности маркировка и упаковка должны производиться с учетом норм по ГОСТ 15846.

## **6 Требования безопасности**

6.1 Материал после полного отверждения не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

6.2 Не отверждённое покрытие токсично и пожароопасно, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в его состав.

Пути поступления вредных веществ в организм человека — ингаляционный и пероральный (при проглатывании).

6.3 Материал должен соответствовать требованиям санитарно-гигиенических норм [1], нормативов [2], [3] и требованиям [4].

6.4 Безопасность работ, связанных с производством, испытанием и применением продукции, — согласно правилам [5], [6], ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.3.005.

Рабочие места должны быть оборудованы согласно ГОСТ 12.2.061, ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033

6.5 Пожароопасность покрытия определяется в соответствии с ГОСТ 12.1.044 и ГОСТ 19433:

Группа горючести – Г1 по ГОСТ 30244 (слабогорючие), группа воспламеняемости – В2 (умеренновоспламеняемые) по ГОСТ 30402, группа дымообразующей способности – Д2 по ГОСТ 12.1.044 (с умеренной дымообразующей способностью), умеренно-опасные по токсичности продуктов горения – группа Т2 по ГОСТ 12.1.044.

6.6 На производстве и при работе с материалом необходимо применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

При выполнении производственных операций необходимо применять респираторы ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028, «ШГ-67» по ГОСТ 12.4.004 или «РУ-6СМ» с аэрозольным фильтром по ГОСТ 17269, спецодежду по ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 27574 и ГОСТ 27575, защитные очки типа «ЗП» по ГОСТ Р 12.4.230.1.

Для защиты кожи рук применяют защитные перчатки типа 1 по ГОСТ 20010, мази и пасты - по ГОСТ 12.4.068 (например, пасты типа «биологические перчатки»).

6.7 Участки изготовления материала должны быть обеспечены аварийным комплектом противогазов марок А ГОСТ 12.4.121.

При наличии в воздухе паров высокой концентрации необходимо пользоваться противогазами марок А РМИ-2, ПШ-2.

6.8 Лица, допущенные к работам на производстве материала, должны быть старше 18 лет, иметь профессиональную подготовку, соответствующую характеру работ, и проходить медицинский осмотр в соответствии с требованиями органов Здравоохранения Российской Федерации.

6.9 Требования к пожарной безопасности на производстве – по ГОСТ 12.1.004.

Производство относится к категории «В» согласно нормам [7].

Помещения должны быть оснащены средствами пожаротушения по ГОСТ 12.4.009.

При возгораниях для тушения пламени можно использовать все имеющиеся средства пожаротушения: песок, кошма, воздушно-механическая смесь, огнетушители пенные или углекислотные марок ОУ-2, ОУ-5, ОП-10, ОВЛ-100, ОВПУ-250, пенные установки и т. д.

6.10 Выполнение требований безопасности должно обеспечиваться соблюдением соответствующих утвержденных инструкций и правил по технике безопасности при осуществлении работ.

Все работающие должны пройти обучение безопасности труда по ГОСТ 12.0.004.

6.11 Производственные работы должны осуществляться в помещении, оснащённом приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и нормам [8], обеспечивающей состояние воздушной среды и содержание веществ в воздухе (ПДК) в соответствии с ГОСТ 12.1.005 и гигиеническим нормативам [3].

6.12 Предельно-допустимые концентрации и класс опасности вредных веществ – по ГОСТ Р 52491/ГОСТ Р 51691. Массовая доля летучих органических соединений – не более 400 г/л.

6.13 Контроль воздуха рабочей зоны производственных помещений проводится по графику, утвержденному в установленном порядке. Методы контроля – по ГОСТ 12.1.016, ГОСТ 12.1.014, организация контроля – согласно правилам [9].

Допускается применение других методик, с применением современных приборов оперативного контроля ПДК, обеспечивающих достаточную точность измерения, сравнимую с нормативами ПДК.

6.14 При выполнении работ необходимо обеспечить меры и способы уборки пролитых химикатов.

В производственных помещениях запрещается принимать пищу, пить и курить. По окончании работ лицо и руки вымыть водой с мылом.

6.15 В производственных помещениях должно быть обеспечено наличие кипяченой воды и аптечки с медикаментами для оказания первой медицинской помощи.

6.16 Требования к электробезопасности на производстве - по ГОСТ Р 12.1.019.

Контроль требований электробезопасности и наличия заземления на рабочих местах - по ГОСТ 12.1.018.

6.17 Материал способен вызывать раздражение и сухость кожи; не производит соматического, тератологического и мутагенного воздействия; при попадании на слизистые верхних дыхательных путей и в глаза вызывает раздражение; возможны аллергические заболевания на производстве.

При попадании покрытия в глаза их следует промыть в течение 10 минут проточной водой; при попадании внутрь – принять активированный уголь или промыть желудок.

При необходимости следует обратиться к врачу.

6.18 На рабочих местах должны быть обеспечены допустимые параметры микроклимата согласно нормам [10].

Кратность обмена воздуха в помещениях должна быть не менее 8.

6.19 Эквивалентный уровень звука в производственных помещениях должен быть не более 80 дБА в соответствии с требованиями [11].

6.20 В помещениях при производстве и хранении продукции на видном месте должны быть вывешены знаки безопасности со смысловыми значениями по ГОСТ Р 12.4.026:

- «Пожароопасно. Легковоспламеняющиеся вещества!»;
- «Запрещается пользоваться открытым огнем и курить!».

## **7 Требования охраны окружающей среды**

7.1 При производстве материала используется герметизированное оборудование; стоки и другие отходы производства, а также выбросы в атмосферу – отсутствуют.

Промывные и сточные воды после очистки возвращаются в начало технологического цикла.

7.2 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате

- неорганизованного захоронения отходов материалов на территории предприятия-изготовителя или вне его;

- произвольной свалки их в не предназначенных для этих целей местах.

7.3 Материал и компоненты, используемые при его изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после её окончания.

7.4 Отходы утилизируются в соответствии с правилами [12].

Нормы ресурсосбережения – по ГОСТ 30772 и ГОСТ Р 52108.

7.5 При утилизации отходов и при обустройстве приточно-вытяжной вентиляции производственных помещений должны соблюдаться требования по охране природы согласно ГОСТ 17.1.1.01, ГОСТ 17.1.3.13, ГОСТ 17.2.3.02 и ГОСТ 17.2.1.04.

7.6 При разливе материала или его компонентов необходимо их собрать, а остатки удалить, используя инертный поглотитель. При утечках материала следует убрать контейнеры (тару) с продуктом из зоны утечки.

7.7 В воздушной и водной среде в присутствии других веществ или факторов покрытие токсичных соединений не образует.

7.8 Допускается утилизацию отходов в процессе производства осуществлять на договорной основе с фирмой, имеющей соответствующую лицензию.

7.9 Содержание вредных веществ в выбросах в атмосферу, сбросах в водоемы и загрязнения почвы контролируют согласно нормам [13], методических указаний [14], нормативов [15], [16], [17] и [18]. Методы определения - по [19].

7.10 Для предотвращения загрязнения окружающей среды, уменьшения пожарной опасности и улучшения условий труда рекомендуется использование систем размыва и предотвращения накопления осадков в резервуарах, механизированных средств зачистки емкостей, установок герметичного налива и слива, стационарных шланговых устройств, систем автоматизации процессов сливно-наливных операций.

## **8 Правила приемки**

8.1 Правила приемки по ГОСТ 9980.1.

8.2 Приемку материала осуществляют по результатам приемо-сдаточных испытаний. Каждая партия материала должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям таблицы 1 настоящих технических условий. На основе результатов приемо-сдаточных испытаний партии материала выдается сертификат соответствия.

Значения по показателям 1-5, 8 таблицы 1 изготовитель определяет в каждой партии, по показателям 6,7,11 таблицы изготовитель определяет раз в квартал; по показателю 10 таблицы 1 изготовитель определяет раз в полугодие; по показателю 9 таблицы 1 изготовитель проверяет по требованию потребителя.

8.3 Периодические испытания проводят на образцах от партии, прошедшей приемо-сдаточные испытания, не реже одного раза в полугодие.

8.4 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний проверяют каждую партию до получения удовлетворительных результатов подряд не менее чем на трех партиях.

При получении повторного отрицательного результата периодические испытания переводят в приемо-сдаточные до получения удовлетворительных результатов.

## **9 Методы контроля (испытаний)**

9.1 Контрольно-измерительные приборы и оборудование, используемое при проверке и испытаниях, должны быть поверены или аттестованы.

9.2 Отбор проб по ГОСТ 9980.2

9.3 Подготовка к испытаниям.

9.4 Подготовку и проведение испытаний проводят при температуре  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$  и влажности  $(65 \pm 5) \%$ .

Перед испытанием материал тщательно перемешивают и определяют массовую долю нелетучих веществ, степень перетира, кажущуюся вязкость.

Пластины для испытаний подготавливают по ГОСТ 8832, разд. 3.

Цвет и внешний вид, адгезия, время высыхания, прочность при растяжении и устойчивость к воздействию переменных температур высушенного покрытия материала определяют на пластинах из стали марки 08 КП или 08 ПС по ГОСТ 16523, размером 70x150 мм толщиной  $(0,8-0,9)$  мм. Материал наносят в 1 слой, толщиной 100 мкм.

Твердость по маятниковому прибору определяют на стеклянных пластинках, размером 100 x 100 x 5 мм, толщина пленки –  $(22,5 \pm 2,5)$  мкм.

Эластичность определяют на пластинах на белой жести по ГОСТ 13345, размером (20 x 150) мм, толщина пленки – (22,5±2,5) мкм.

Материал наносят на пластины кистью.

Выдержка образцов перед испытаниями (кроме определения твердости) при температуре (20±2) °С – 24 ч, при определении твердости – 72 ч.

Толщину покрытия контролируют прибором любого типа, обеспечивающим измерение толщины в заданном диапазоне по ГОСТ Р 51694 (метод 6), с погрешностью не более ±5 %.

Допускается определять толщину покрытия по массе высушенной пленки.

Массу высушенной пленки (M) в г/м<sup>2</sup> вычисляют по формуле (1):

$$M = \frac{(m_1 - m_0)}{S} \quad (1)$$

Где: m<sub>1</sub> – масса окрашенной пластинки, г;

m<sub>0</sub> – масса неокрашенной пластинки, г;

S – площадь пленки покрытия, м<sup>2</sup>

#### 9.5 Цвет и внешний вид покрытия

Цвет и внешний вид покрытия определяют визуально при естественном или искусственном дневном рассеянном свете.

9.6 Устойчивость покрытия к воздействию переменных температур определяют по ГОСТ 27037. После испытания определяют адгезию по ГОСТ 15140 (раздел 2). Результат испытания считают положительным, если адгезия покрытия после испытания соответствует требованиям таблицы.

## 10 Транспортирование и хранение

### 10.1 Транспортирование

#### 10.1.1 Транспортированию и хранению – по ГОСТ 9980.5.

Материал транспортируется любым видом транспорта крытого типа в условиях, обеспечивающих её сохранность, в соответствии с правилами перевозок опасных грузов, действующими на данном виде транспорта.

10.1.2 При транспортировании, погрузки и выгрузки продукции должны быть приняты меры, предохраняющие тару от механических повреждений, воздействия атмосферных осадков, горючих материалов и кислот.

### 10.2 Хранение

10.2.1 Материал хранят в крытых сухих и хорошо проветриваемых складских помещениях, при температуре от 5 °С до 35 °С, относительной влажности (30-80) %, на

расстоянии не менее 2 м от нагревательных приборов в условиях, исключающих воздействие воды и агрессивных сред, а также прямого воздействия солнечного света.

## **11 Указания по эксплуатации**

11.1. Материал «RUST GRIP» наносят на подготовленную поверхность кистью, валиком, воздушным или безвоздушным распылением.

11.2. Перед применением материал тщательно перемешивают при помощи миксера на низкой скорости вращения лопастей без образования воронки, чтобы перемешать все металлические компоненты, осевшие на дно. Перемешивать равномерно до тех пор, пока материал не приобретет серебристо-серый цвет.

11.3 Температура окружающей среды при нанесении материала должна быть от 5 °С до 65 °С и относительная влажность воздуха – (40-80) %. Минимальная температура окрашиваемой поверхности 5 °С, максимальная 35 °С.

11.4 Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, без трещин и выемок, предварительно очищенной от старых лакокрасочных покрытий, пыли, ржавчины, жировых и других загрязнений.

Допускается нанесение покрытия на частично прокорродировавшие поверхности после удаления металлической щеткой рыхлые отслаивающиеся от поверхности слои продуктов коррозии.

11.5 Теоретический расход материала «RUST GRIP» на 1 слой составляет 140 г/м<sup>2</sup> при толщине сухой пленки 100 мкм. Время выдержки между слоями – не менее 2 ч. Окончательное формирование покрытия происходит через 20 - 30 суток.

11.6 При проведении окрасочных работ внутри помещений необходимо обеспечить хорошее вентилирование. Проветривание помещений следует продолжать до исчезновения специфического для материала запаха. Окрасочные работы необходимо проводить в защитной одежде; избегать вдыхания паров и попадания на кожу и в глаза.

11.7 Инструмент, тару, следует промыть и почистить растворителем метилэтилкетонем или другим сопоставимым растворителем (не допускать высыхания). Кисти и валики необходимо утилизировать. Пролитый материал необходимо собрать и утилизировать.

11.8 При технологических перерывах в процессе нанесения, покрытие надлежит хранить в плотно закрытой таре.

Материал после вскрытия упаковки хранят не более 4 часов.

## **12 Гарантии изготовителя**

12.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

12.2 Срок эксплуатации покрытия, образуемое нанесением материала «RUST GRIP» на поверхность при соблюдении условий нанесения, 15 лет.

12.3 Гарантийный срок хранения покрытия при температуре от 5 °С до 35 °С в герметичной упаковке – 3 года.

## БИБЛИОГРАФИЯ

[1] Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.1.2.729-99	Полимерные и полимеросодержащие строительные материалы. Гигиенические требования безопасности
[2] Гигиенические нормативы ГН 2.2.5.563-96	Предельно допустимые уровни загрязнения кожных покровов вредными веществами
[3] Гигиенические нормативы ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны
[4] «Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» (пост. Правительства Российской Федерации от 28 мая 2010 года № 299), глава II, раздел 5	
[5] Санитарные правила СП 2.2.2.1327-03	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту
[6] ПБ 09-567-03	Правила безопасности лакокрасочных производств
[7] Строительные нормы и правила СНиП 31-03-2001	Производственные здания
[8] Строительные нормы и правила СНиП 41-01-2003	Отопление, вентиляция и кондиционирование
[9] Санитарные правила СП 1.1.1058-01	Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий
[10] Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.2.4.548-96	Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений
[11] СН 2.2.4/2.1.8.562-96 Санитарные нормы	Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки
[12] Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.1.7.1322-03	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
[13] Санитарные нормы СН 245-71	Санитарные нормы проектирования промышленных предприятий
[14] Методические указания МУ 2.1.7.730-99	Гигиеническая оценка качества почвы населенных мест
[15] Гигиенические нормативы ГН 2.1.5.1315-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования
[16] Гигиенические нормативы ГН 2.1.5.2307-07	Ориентировочные допустимые уровни (ОДУ) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования
[17] Гигиенические нормативы ГН 2.1.6.1338-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
[18] Гигиенические нормативы ГН 2.1.6.2309-07	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
[19] РД 52.04-186	Руководство по контролю загрязнения атмосферы
[20] ASTM B 117	Standard Practice for Operating Salt Spray (Fog) Apparatus
[21] ASTM D 3273	Standard Test Method for Resistance to Growth of Mold on the Surface of Interior Coatings in an Environmental Chamber
[22] ASTM D 3274	Standard Test Method for Evaluating Degree of Surface Disfigurement of Paint Films by Fungal or Algal Growth, or Soil and Dirt Accumulation

## Приложение А (Справочное)

Таблица А.1 - Дополнительные показатели

Наименование показатели	Значение	Метод испытания
1. Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	1,1-1,3	По ГОСТ Р 53654.1
2 Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2) °С, ч, не менее: - бензин А95 - мазут - дизельное топливо автомобильное - 5 % раствор серной кислоты - 40 % раствор NaOH	72 72 72 72 72	По ГОСТ 9.403, метод А
3. Соляной туман, ч 4. Грибостойкость	450 Устойчив к воздействию плесневелых грибов	Согласно [20] Согласно [21], [22]

**Приложение Б  
(обязательное)**

## Лист регистрации изменений

Изм. №	Номера листов				Всего листов в доку- менте	Номер доку- мента	Входящий № сопро- водитель- ного доку- мента	Подпись	Дата
	изменен- ных	заменен- ных	новых	аннули- рован- ных					

ОКС 87.040

ОКП 23 1270

Ключевые слова: покрытие антикоррозионное, область применения, технические характеристики, требования к сырью, упаковка, маркировка, приёмка, методы испытания, транспортирование и хранение, условия эксплуатации

---

Руководитель организации–разработчика

ООО «СПВ»

наименование организации

Р.А. Хабибуллин

инициалы, фамилия

Генеральный директор

должность

Исполнители:

Технический директор

должность

И.Т. Салахов

инициалы, фамилия

Руководитель проекта

должность

Р.А. Бушин

инициалы, фамилия